

Allgemeine Werkzeuge.

Be a MATADOR.



Inhalt

Allgemeine Werkzeuge.

Seite Artikelgruppe



Hämmer.

- 183 Schlosserhammer
- 183 Ersatz-Eschestiele
- 183 Ersatz-Ringkeile
- 184 Fäustel
- 184 Kupferhammer
- 184 Vorschlaghammer
- 185 Gummihämmer, weich
- 185 Plastikhammer
- 187 Schonhämmer, rückschlagfrei
- 187 Ersatz-Schlagköpfe
- 187 Ersatz-Stiele



Schlagwerkzeuge.

- 188 Schlagziffern
- 188 Schlagbuchstaben
- 189 Henkellocheisen
- 191 Flachmeißel
- 192 Kreuzmeißel
- 192 Körner
- 193 Durchtreiber
- 194 Splinttreiber
- 195 Splinttreiber XXL
- 195 Werkzeugsatz
- 197 Splinttreiber PRO
- 197 Universal-Handschutz
- 197 2-Komponenten-Handschutz



Schraubstöcke.

- 198 Parallel-Schraubstöcke, geschmiedet
- 199 Rohr- und Schutzbacken (Aluminium)
- 199 Rohr- und Schutzbacken (Kunststoff)
- 199 Stufenschlüssel



Abzieher.

- 202 Abzieher, 2-armig
- 202 Universalabzieher, 2-armig
- 203 Universalabzieher, 2-armig, mit Schnellspannmutter
- 203 Universalabzieher, 2-armig, Krallex
- 204 Abzieher, 3-armig
- 205 Universalabzieher, 3-armig
- 205 Universalabzieher, 3-armig, mit Schnellspannmutter

Seite Artikelgruppe

- 205 Universalabzieher, 3-armig, Krallex
- 206 Polklemmenabzieher, 2-armig
- 206 Abzieher mit Trennmesser
- 206 Kugelgelenk-Ausdrücker
- 207 Universal-Kugelgelenk-Ausdrücker
- 207 Kugelgelenk-Ausdrücker (LKW)



Schneidwerkzeuge.

- 208 Universalmesser PRO
- 208 Ersatzklingen
- 209 Kabelmesser mit Holzgriff
- 209 Universalmesser ECO
- 209 Haushalts-Gewerbeschere
- 210 Telefon- und Kabelschere
- 210 Lochblechscheren
- 211 Ideal-Hebelblechscheren



Sägen.

- 212 Metallbügelsäge
- 213 Hochleistungsägeblätter
- 213 Metallsägebogen



Feilen.

- 213 Stahldrahtbürste
- 214 Werkstattfeilen
- 214 Werkstattfeilen-Satz
- 215 Schlüsselfeilen
- 215 Kontaktfeilen-Satz



Schaber.

- 216 Dreikant-Hohlschaber
- 216 Dreikant-Löffelschaber
- 217 Flachscharer
- 217 Dichtungsschaber
- 217 Vielzweck- / Glasschaber



Gewindebohrer.

- 218 Spiralbohrer-Sortimente
- 219 Einschnitt-Gewindebohrer-Satz
- 219 Schneideisen-Satz HSS
- 219 Gewindefeilen
- 220 Schraubenausdreher-Sätze
- 221 Werkzeughalter
- 221 Gewindefeile
- 221 Schraubenausdreher Screw IT



Messwerkzeuge.

- 222 Fühlerlehren
- 222 Bandmaße
- 222 Stahlmaßstäbe
- 223 Wasserwaage
- 223 Präzisions-Taschenmeßschieber
- 223 Digitaler Taschenmeßschieber
- 224 Reißnadel
- 224 Hartmetall-Reißnadel



Diverse.

- 224 Knieschützer
- 224 Strick-Arbeitshandschuhe
- 225 Mini-Magnetheber
- 225 Magnetheber
- 225 Krallengreifer
- 226 Einfülltrichter
- 226 Plastik-Ölkanne
- 226 Präzisions-Ölstift
- 227 Handhebel Fettpresse TWIN-LOCK
- 227 Talkum
- 227 Graphit
- 227 Rostlöser
- 227 Bremsenreiniger



MATADOR Hämmer.

Sicher, ergonomisch und komfortabel. Schlag auf Schlag.

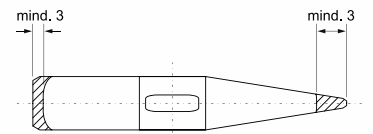


Schwarze Griffzonenlackierung.

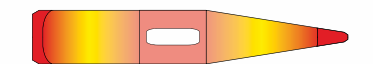
Mit angeschmiedetem Stiel-
schutzkragen und Nylonschutz-
hülse zum Schutz bei Fehlschlä-
gen.

Ergonomischer Eschestiel.

Exakt bearbeiteter Kanten-
bruch (Fase) zum Schutz
vor Absplitterungen.



Vor Austrocknung
geschütztes Stielauge.



Sorgfältig geschmiedeter Kopf mit
dauerhafter Herstellerkennzeichnung,
garantierte Härte nach DIN 1193.

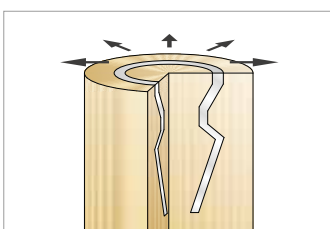
HRC 50-58 Bahn HRC 30 Auge HRC 50-58 Pinne



Sicherer Sitz von Hammerstiel und -kopf.

MATADOR Hammerstiele werden grundsätzlich mit einem Ringkeil mit dem Hammerkopf verbunden.

Anders als bei einem Flachkeil presst der Ringkeil das Holz des Stiels gleichmäßig nach allen Seiten an das Auge des Hammerkopfes und sorgt so für eine sichere Verbindung. Der eingebaute Widerhaken verhindert zudem ein unbeabsichtigte Lösen des Ringkeils, so dass sich der Hammerkopf auch nach vielen hundert Schlägen nicht vom Stiel löst.



Kontrollierte Härte und perfekter Schliff.

Hämmer müssen die „richtige“ Härte haben. Nach DIN 1193 muss die Härte an Hammerbahn (das flache Ende) und Pinne 50 - 58 HRC betragen. Dieser Wert stellt sicher, dass der Hammer nicht zu hart bzw. spröde ist und im Einsatz splittert. Auch darf der Kopf nicht zu weich sein, da sich sonst Dellen und Wülste auf der Bahn bilden.

Ebenfalls definiert die DIN 1193 den Schliff der zwei Hammerenden: Die Bahn muss eben und umlaufend abgekantet (gefast) sein. Die Pinne soll gleichmäßig rundlaufen und an den Seiten abgeschragt sein.

MATADOR Hämmer werden vollautomatisch auf modernsten Fertigungsaggregaten geschliffen und bieten dadurch einen perfekten Schutz vor Absplitterungen selbst bei hoher Beanspruchung.

Nur geprüfetes Holz.

Das richtige Holz für Schlagwerkzeuge ist in der DIN 68340 geregelt. Als bevorzugte Holzarten gelten Hickory und Esche. MATADOR verwendet in seinen Hämmern mit Holzstiel ausschließlich Esche oder Hickory aus kontrolliertem Anbau.

Esche ist die am weitesten verbreitete Holzart für Qualitätshämmer. Esche ist relativ kostengünstig, weitgehend bruchfest und besitzt eine kurzfasige Struktur.

Im Falle eines Bruchs bricht der Eschestiel in zwei Teile, weil die Bruchstellen nicht zusammengehalten werden können.

Hickory hingegen hat längere Holzfasern und ist daher ca. 3- bis 4-mal fester und elastischer (also belastbarer) als Esche, allerdings auch teurer.

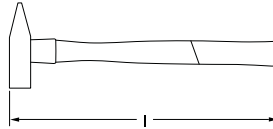
Sicherheitshinweise.

- Tragen Sie immer Schutzbrille und Schutzhandschuhe.
- Für eine ideale Schlagwirkung fassen Sie den Hammerstiel möglichst weit weg vom Hammerkopf an.
- Halten Sie den Hammerstiel immer öl- und fettfrei.
- Verwenden Sie den Hammer nie als Hebel.
- Benutzen Sie ausschließlich die Arbeitsflächen des Hammers, nicht die Seitenfläche.
- Bewahren Sie Hämmer mit Holzstielen nicht in warmer und trockener Umgebung auf, da der Holzstiel Feuchtigkeit verliert und schrumpft. Überprüfen Sie vor dem Gebrauch den richtigen Sitz des Hammerkopfs.
- Schlagen Sie mit Hämmern aus Stahl nie auf Werkstücke, die härter als 46 HRC sind. Benutzen Sie dafür MATADOR Kunststoff- oder Schonhammer.

Schlosserhammer

- Deutsche Form
- Kopf gesenkgeschmiedet
- Elektroinduktiv gehärtet
- Bahnen und Pinne fein geschliffen und poliert
- Mit angeschmiedetem Stielschutzkragen und Nylonschutzhülse
- Ringverkeilt und rot kunstharzvergossen
- Doppelt geschweiften Esche-Stiel

- Norm: DIN 1041 / Stiel DIN 5111
- Material: Kopf C 45, Stiel Esche
- Oberfläche: Schwarz lackiert



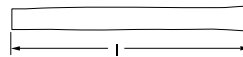
| Art. Code | g | l mm | g | g |
|-----------|------|------|------|---|
| 0705 0200 | 200 | 275 | 250 | 6 |
| 0705 0300 | 300 | 300 | 370 | 6 |
| 0705 0400 | 400 | 310 | 460 | 6 |
| 0705 0500 | 500 | 320 | 590 | 6 |
| 0705 0800 | 800 | 350 | 910 | 2 |
| 0705 1000 | 1000 | 355 | 1170 | 2 |
| 0705 1500 | 1500 | 380 | 1700 | 2 |
| 0705 2000 | 2000 | 400 | 2285 | 1 |



Ersatz-Eschestiele

- Eschestiel für Schlosserhammer
- Doppelt geschweiften
- Norm: DIN 5111

- Material: Esche

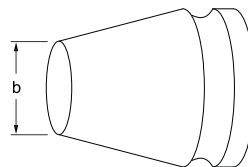


| Art. Code | g | l mm | g | g |
|-----------|------|------|-----|---|
| 0705 0201 | 200 | 275 | 57 | 6 |
| 0705 0301 | 300 | 300 | 71 | 6 |
| 0705 0401 | 400 | 310 | 100 | 6 |
| 0705 0501 | 500 | 320 | 105 | 6 |
| 0705 0801 | 800 | 350 | 149 | 2 |
| 0705 1001 | 1000 | 355 | 157 | 2 |
| 0705 1501 | 1500 | 380 | 185 | 2 |
| 0705 2001 | 2000 | 400 | 285 | 1 |



Ersatz-Ringkeile

- Ringkeile für Schlosserhammer



| Art. Code | g | b mm | g | g |
|-----------|------|------|----|---|
| 0705 0202 | 200 | 8 | 2 | 6 |
| 0705 0302 | 300 | 9 | 2 | 6 |
| 0705 0402 | 400 | 10 | 3 | 6 |
| 0705 0502 | 500 | 12 | 4 | 6 |
| 0705 0802 | 800 | 14 | 7 | 2 |
| 0705 1002 | 1000 | 15 | 8 | 2 |
| 0705 1502 | 1500 | 15 | 8 | 2 |
| 0705 2002 | 2000 | 16 | 11 | 1 |



■ Fäustel



- Deutsche Form
- Kopf gesenkgeschmiedet
- Elektroinduktiv gehärtet
- Bahnen und Pinne fein geschliffen und poliert
- Mit angeschmiedetem Stielschutzkragen und Nylonschutzhülse
- Ringverkeilt und rot kunstharzvergossen
- Esche-Stiel doppelt geschweift
- Norm: DIN 6475 / Stiel DIN 5135
- Material: Kopf C 45, Stiel Esche
- Oberfläche: Schwarz lackiert

| Art. Code | g | l mm | g | |
|-----------|------|------|------|---|
| 0707 1000 | 1000 | 260 | 1180 | 1 |
| 0707 1500 | 1500 | 280 | 1690 | 1 |
| 0707 2000 | 2000 | 300 | 2200 | 1 |

■ Kupferhämmer



- Für funkenfreien Schlag
- Kopf gesenkgeschmiedet
- Ringverkeilt
- Esche-Stiel doppelt geschweift

| Art. Code | g | l mm | g | |
|-----------|------|------|------|---|
| 0708 0300 | 300 | 260 | 370 | 6 |
| 0708 0500 | 500 | 270 | 600 | 6 |
| 0708 0800 | 800 | 280 | 900 | 2 |
| 0708 1000 | 1000 | 280 | 1100 | 2 |

■ Vorschlaghämmer



- Kopf gesenkgeschmiedet
- Bahnen und Pinne fein geschliffen
- Ringverkeilt und rot kunstharzvergossen
- Esche-Stiel doppelt geschweift
- Norm: DIN 1042 / Stiel DIN 5112
- Material: Kopf C 45, Stiel Esche
- Oberfläche: Schwarz lackiert

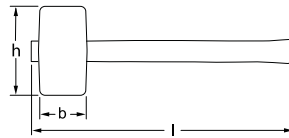
| Art. Code | g | l mm | g | |
|-----------|-------|------|-------|---|
| 0711 0300 | 3000 | 610 | 3500 | 1 |
| 0711 0400 | 4000 | 710 | 4600 | 1 |
| 0711 0500 | 5000 | 810 | 5600 | 1 |
| 0711 0600 | 6000 | 810 | 6500 | 1 |
| 0711 0800 | 8000 | 910 | 8500 | 1 |
| 0711 1000 | 10000 | 910 | 10500 | 1 |

■ Gummihämmer, weich

- Ideal zum Fügen und Richten von empfindlichen Werkstücken und Materialien, deren Oberflächen nicht beschädigt werden dürfen, z.B. Bleche, Fliesen, Natursteinplatten etc.

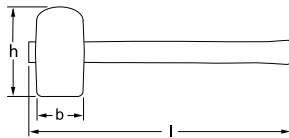
- Norm: DIN 5128-60

- Weiche Ausführung nach DIN 5128-60
- 60 Shore D Härte
- Mit zwei flachen Bahnen
- Doppelt geschweifeter Esche-Stiel



| Art. Code | h mm | b mm | l mm | g | |
|-----------|------|------|------|------|---|
| 0738 0001 | 90 | 54 | 320 | 300 | 1 |
| 0738 0002 | 113 | 64 | 340 | 520 | 1 |
| 0738 0003 | 127 | 74 | 380 | 770 | 1 |
| 0738 0004 | 139 | 90 | 380 | 1150 | 1 |

- Weiche Ausführung nach DIN 5128-60
- Mit einer flachen und einer gewölbten Seite
- Doppelt geschweifeter Esche-Stiel



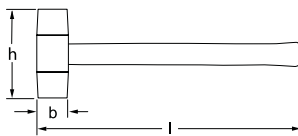
| Art. Code | h mm | b mm | l mm | g | |
|-----------|------|------|------|-----|---|
| 0738 0005 | 113 | 64 | 340 | 520 | 1 |



■ Plastikhämmer

- Zum Ausbeulen und Austreiben von empfindlichen Werkstücken und Materialien
- Auswechselbare Köpfe aus transparent-rotem, schlagfestem Cellulose-Acetat
- 65 Shore D Härte

- Doppelt geschweifeter Esche-Stiel



| Art. Code | h mm | b mm | l mm | g | |
|-----------|------|------|------|-----|---|
| 0700 0001 | 75 | 22 | 255 | 150 | 6 |
| 0700 0002 | 90 | 27 | 270 | 200 | 6 |
| 0700 0003 | 97 | 32 | 280 | 350 | 6 |
| 0700 0004 | 103 | 35 | 290 | 450 | 6 |
| 0700 0005 | 111 | 40 | 320 | 600 | 2 |
| 0700 0006 | 120 | 50 | 340 | 900 | 2 |

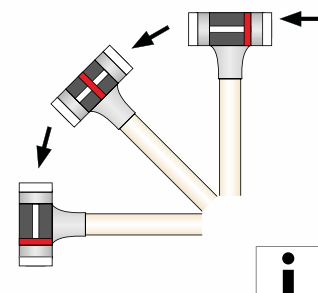
- Ersatzschlagköpfe (paarweise)

- Vor der Montage erwärmen

| Art. Code | b mm | g | |
|-----------|------|-----|---|
| 0700 1001 | 22 | 30 | 6 |
| 0700 1002 | 27 | 30 | 6 |
| 0700 1003 | 32 | 35 | 6 |
| 0700 1004 | 35 | 60 | 6 |
| 0700 1005 | 40 | 65 | 2 |
| 0700 1006 | 50 | 130 | 2 |



Rückschlagfreie Schonhämmer. Mehr Wirkung mit weniger Kraft. Schonen Gelenke und Sehnen bei hoher Schlagwirkung.



Fast vollständige Verhinderung des Rückschlags.

In Berufen, in denen häufig Hämmer verwendet werden müssen, werden Gelenke, Sehnen und Muskeln beim Arbeiten mit normalen Stahlhämmern sehr stark beansprucht.

Perfekte Problemlöser sind deshalb die MATADOR Schonhämmer, die mit ihrer speziellen Füllung im Hammerkopf für fast rückschlagfreies Arbeiten sorgen.

So haben Messungen mit einem 500 g Hammer ergeben, dass die Schwingungsbelastung am Handgriff bei einem Schlag auf Stahl über 65% abnimmt. Gleichzeitig steigert sich aufgrund der Bewegungsenergie der Stahlkugeln die Schlagkraft um mehr als 20% gegenüber herkömmlichen Stahlhämmern. Mehr Wirkung mit weniger Kraft.

Besonders verschleißfeste Hammerköpfe.

Die MATADOR-Hammerköpfe werden aus mittelhartem Polyurethan hergestellt und sind sowohl farbecht als auch verschleißfest.

Die splitterfreien Einsätze sind leicht austauschbar, so dass der Hammer auch nach intensivem Gebrauch seine ursprüngliche Kraft nicht verliert.

Schont Budget und Gesundheit.

Schonhämmer von MATADOR verdienen deshalb ihren Namen, weil sie besonders schonend mit Ihrem Budget und Ihrer Gesundheit umgehen. In den meisten Fällen können sie sogar den klassischen Schlosserhammer ersetzen und sind auf jeden Fall die intelligentere Wahl.

Warum mehr Komfort?

Die MATADOR Schonhämmer sind mit speziellen Stahlkugeln im Hammerkopf bestückt.

- Während des Schlags sorgen die Stahlkugeln für eine ca. 25% höhere Masse und geben dem Schlag somit zusätzliche Kraft.
- Nach dem Schlag bleibt der Hammerkopf regelrecht auf dem Werkstück „kleben“ und der unangenehme Rückschlag wird gerade bei harten Werkstücken fast vollständig verhindert.
- Handgelenke und Sehnen werden spürbar geschont.

Sicherheitshinweis:
Tragen Sie immer Schutzhandschuhe und Schutzbrille!

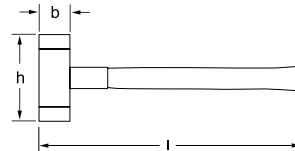


Präzise Schläge fast ohne Rückschlag.

■ Schonhämmer, rückschlagfrei

- Mit Hickory-Stiel
- Mit leicht auswechselbaren Nylon-Köpfen
- Für genaues, dosiertes Schlagen
- Für Montage-/Reparaturarbeiten im Kfz-Bereich, Positionieren von Werkstücken im Schraubstock, Zelt-/Hallenbau, Karosseriebau, Reparatur-/Instandhaltungsarbeiten,

Richtarbeiten, Gehäusemontage, Montage, Blechbearbeitung, etc.



| Art. Code | h mm | h " | b mm | b " | l mm | l " | g |
|-----------|------|------|------|------|------|-------|------|
| 0702 0300 | 110 | 4,32 | 30 | 1,18 | 330 | 12,95 | 460 |
| 0702 0350 | 110 | 4,32 | 35 | 1,37 | 335 | 13,15 | 560 |
| 0702 0400 | 115 | 4,51 | 40 | 1,57 | 360 | 14,13 | 715 |
| 0702 0500 | 120 | 4,71 | 50 | 1,96 | 370 | 14,52 | 990 |
| 0702 0600 | 145 | 5,69 | 60 | 2,36 | 370 | 14,52 | 1705 |



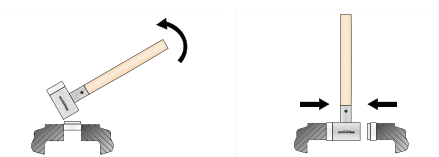
■ Ersatz-Schlagköpfe

- Ersatzschlagköpfe aus Nylon (einzeln)

| Art. Code | mm | " | g |
|-----------|----|------|----|
| 0702 0301 | 30 | 1,18 | 17 |
| 0702 0351 | 35 | 1,37 | 23 |
| 0702 0401 | 40 | 1,57 | 33 |
| 0702 0501 | 50 | 1,96 | 55 |
| 0702 0601 | 60 | 2,36 | 95 |



Auswechseln des Schlagkopfs.



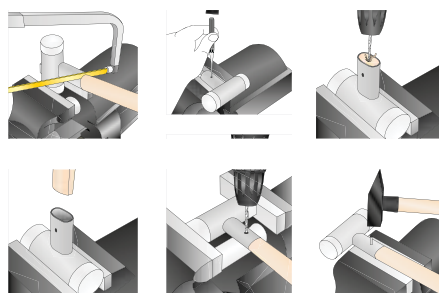
■ Ersatz-Stiele

- Ersatzstiele aus Hickory (einzeln)

| Art. Code | mm | l mm | g |
|-----------|----|------|-----|
| 0702 0302 | 30 | 300 | 100 |
| 0702 0352 | 35 | 300 | 100 |
| 0702 0402 | 40 | 315 | 140 |
| 0702 0502 | 50 | 315 | 140 |
| 0702 0602 | 60 | 300 | 190 |

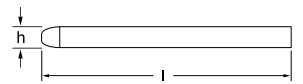


Auswechseln des Stiels.



■ Schlagziffern

- 9 Ziffern („0 - 9“)
 - Zum Einschlagen in Werkstücke mit einer Festigkeit von 600 - 800 N/mm²
 - Härte an der Gravur: 58 - 60 HRC
 - In bruchsicherer, blauer Kunststoffbox
- Norm: Nach DIN 1451
 - Material: Werkzeugstahl
 - Oberfläche: Seidenglanz-mattiert

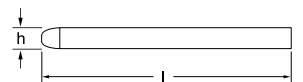


| Art. Code | mm | l mm | h mm | g | |
|-----------|----|------|------|-----|---|
| 0712 0040 | 4 | 65 | 7 | 200 | 1 |
| 0712 0050 | 5 | 65 | 8 | 300 | 1 |
| 0712 0060 | 6 | 70 | 9 | 400 | 1 |
| 0712 0080 | 8 | 75 | 11 | 600 | 1 |

| | | |
|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 |
| 4 | 5 | 6 |
| 7 | 8 | 0 |

■ Schlagbuchstaben

- 27 Großbuchstaben („A - Z“, + „&“)
 - Zum Einschlagen in Werkstücke mit einer Festigkeit von 600 - 800 N/mm²
 - Härte an der Gravur: 58 - 60 HRC
 - In bruchsicherer, blauer Kunststoffbox
- Norm: Schriftbild nach DIN 1451
 - Material: Werkzeugstahl
 - Oberfläche: Seidenglanz-mattiert



| Art. Code | mm | l mm | h mm | g | |
|-----------|----|------|------|------|---|
| 0712 1040 | 4 | 65 | 7 | 600 | 1 |
| 0712 1050 | 5 | 65 | 8 | 800 | 1 |
| 0712 1060 | 6 | 70 | 9 | 1200 | 1 |
| 0712 1080 | 8 | 75 | 11 | 1850 | 1 |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A | B | C | D | E | F | G | H | I |
| J | K | L | M | N | O | P | Q | R |
| S | T | U | V | W | X | Y | Z | & |

MATADOR Henkellocheisen.

Ideal für das Reparieren weicher Werkstoffe.

Zum Ausstanzen von Filz, Teppich, Leder, Gummi, Dichtungen und anderen weichen Werkstoffen.



Schneide gehärtet auf 47 - 52 HRC.

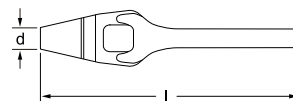


Schaft gleichmäßig bearbeitet und rot lackiert.

Vollständig geschmiedet.

■ Henkellocheisen

- Norm: DIN 7200 Form A
- Material: C-35 / C 45
- Oberfläche: Rot lackiert



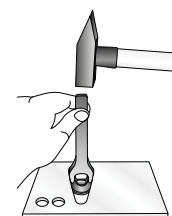
| Art. Code | d mm | d " | l mm | g | |
|-----------|------|-------|------|-----|----|
| 0713 0030 | 3 | 1/8 | 105 | 47 | 10 |
| 0713 0040 | 4 | 5/32 | 105 | 48 | 10 |
| 0713 0050 | 5 | 3/16 | 110 | 55 | 10 |
| 0713 0060 | 6 | 7/32 | 110 | 68 | 10 |
| 0713 0070 | 7 | 1/4 | 120 | 92 | 10 |
| 0713 0080 | 8 | 5/16 | 120 | 95 | 10 |
| 0713 0100 | 10 | 3/8 | 130 | 129 | 10 |
| 0713 0120 | 12 | 15/32 | 130 | 135 | 10 |
| 0713 0140 | 14 | 9/16 | 140 | 169 | 5 |
| 0713 0150 | 15 | 19/32 | 140 | 173 | 10 |
| 0713 0160 | 16 | 5/8 | 140 | 175 | 5 |
| 0713 0170 | 17 | 21/32 | 145 | 226 | 10 |
| 0713 0180 | 18 | 11/16 | 145 | 228 | 10 |
| 0713 0200 | 20 | 25/32 | 160 | 317 | 5 |
| 0713 0220 | 22 | 7/8 | 160 | 313 | 5 |
| 0713 0250 | 25 | 1 | 170 | 388 | 5 |

- Alle gängigen Henkellocheisen in praktischer Rolltasche aus schwarzem Kunstleder

- Mit Bandverschluß, 10 Fächer

| Art. Code | g |
|-----------|------|
| 0713 9080 | 1475 |

Inhalt 0713 3 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm



MATADOR Schlagwerkzeuge. Die halten was aus.

Warm geschmiedet und durchweg gehärtet.



Bewährte Industriequalität mit hoher Standzeit.

Schlagwerkzeuge von MATADOR erfüllen in Form und Ausführung selbstverständlich die gängigen DIN-Normen.

Meißel, Körner, Durchtreiber und Splintreiber werden aus einem speziellen Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl geschmiedet. Alle Schlagwerkzeuge werden durchgängig vergütet und weisen dadurch eine besonders hohe Standzeit und gute Elastizität (Belastbarkeit) aus.

Durch die zusätzliche induktive Vergütung des Schlagkopfs auf 35 - 46 HRC werden Aussplitterungen und Wulstbildungen nahezu vermieden.

Selbst bei hartem Industrieinsatz kommt es nicht zum Bruch der Schlagwerkzeuge.

Bei geringer Abnutzung: Nachschleifen.

Stumpfe Schneiden können mehrmals bis zum Blattende nachgeschliffen werden. Achten Sie auf kurze Schleifintervalle und vermeiden Sie eine zu hohe Schleifwärme, um die Härte nicht zu mindern (ideal: Wasserkühlung).

Bei starker Abnutzung: Nachschmieden.

Auch ein Nachschmieden ist bei starker Abnutzung jederzeit möglich: Achten Sie dabei auf die richtige Erwärmung des Schmiedebereiches (Blatt + 30mm) auf 950 - 1050°C. Die optimale Härtetemperatur beträgt 790 - 880°C, danach sofort Abschrecken in Abschrecköl und Anlassen auf ca. 280°C. Fertig.

Sicherheitshinweise.

Durch die hohe Verletzungsgefahr beim unsachgemäßen Arbeiten mit Handschlagwerkzeugen sollten folgende Mindestanforderungen der Arbeitssicherheit unbedingt eingehalten werden:

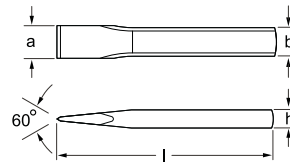
- Tragen Sie grundsätzlich eine Schutzbrille
- Wählen Sie entsprechend dem Anwendungsfall das richtige Schlagwerkzeug und die erforderliche Hammergröße aus
- Vermeiden Sie die Bearbeitung gehärteter Materialien über 40 HRC wegen Verletzungsgefahr durch Absplitterung
- Vermeiden Sie Öl- oder Fettverunreinigungen am Schlagkopf
- Schleifen Sie Gratbildung am Schlagkopf regelmäßig sauber
- Kontrollieren Sie vor Arbeitsbeginn das Arbeitsmittel und schleifen Sie stark abgenutzte Arbeitsenden unbedingt nach
- Zweckentfremden Sie die Schlagwerkzeuge nicht



Flachmeißel

- Für allgemeine und grobe Stemmarbeiten an Mauerwerk, Beton oder massivem Stein
- Mit nachschleifbarer Schneide
- Durchgehärtetes Arbeitsende
- Norm: DIN 6453
- Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl

- Oberfläche: Schwarz lackiert



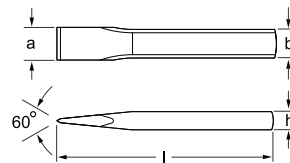
| Art. Code | l mm | a mm | b x h mm | g | |
|-----------|------|------|----------|-----|----|
| 0714 0125 | 125 | 18 | 17 x 11 | 150 | 10 |
| 0714 0150 | 150 | 18 | 17 x 11 | 205 | 10 |
| 0714 0175 | 175 | 21 | 20 x 12 | 280 | 10 |
| 0714 0200 | 200 | 24 | 23 x 13 | 370 | 10 |
| 0714 0250 | 250 | 25 | 23 x 13 | 500 | 10 |
| 0714 0300 | 300 | 26 | 23 x 13 | 600 | 5 |



Flachmeißel mit Handschutz

- Zum wirksamen Schutz für die Hand bei Fehlschlägen
- Handschutz aus schlagfestem Kunststoff
- Ergonomische Form
- Extra breite Schutzplatte
- Kein Wegrollen durch eckige Form
- Mit Flachmeißel für allgemeine und grobe Stemmarbeiten an Mauerwerk, Beton oder massivem Stein
- Mit nachschleifbarer Schneide

- Durchgehärtetes Arbeitsende
- Norm: DIN 6453
- Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
- Oberfläche: Schwarz lackiert



| Art. Code | l mm | a mm | b x h mm | g | |
|-----------|------|------|----------|-----|----|
| 0714 1250 | 250 | 25 | 23 x 13 | 605 | 10 |



Flachmeißel-Satz

- Alle gängigen Flachmeißel in praktischer Rolltasche aus schwarzem Kunstleder
- Mit Bandverschluß, 5 Fächer

- Norm: DIN 6453
- Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
- Oberfläche: Schwarz lackiert

| Art. Code | g |
|-----------|------|
| 0714 9050 | 1500 |

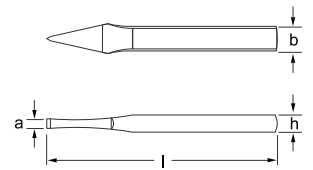
Inhalt: 0714 125 - 150 - 175 - 200 - 250 mm



■ Kreuzmeißel



- Zum Abspannen von Metall
 - Für schmale Nuten oder Innenkanten
 - Mit nachschleifbarer Schneide
 - Durchgehärtetes Arbeitsende
 - Norm: DIN 6451
 - Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
- Oberfläche: Schwarz lackiert

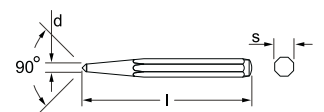
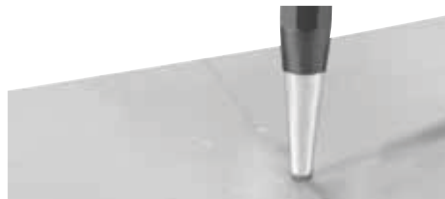


| Art. Code | l mm | a mm | b x h mm | g |
|-----------|------|------|----------|-----|
| 0715 0125 | 125 | 5 | 17 x 11 | 100 |
| 0715 0150 | 150 | 6 | 17 x 11 | 180 |
| 0715 0175 | 175 | 7 | 17 x 11 | 210 |
| 0715 0200 | 200 | 8 | 20 x 12 | 340 |
| 0715 0250 | 250 | 9 | 23 x 13 | 455 |

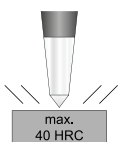
■ Körner



- Zum Markieren von Bohrpunkten auf Metalloberflächen
 - Ideal als Zentrierungshilfe
 - Mit geschliffener und polierter Oberfläche
 - Durchgehärtetes Arbeitsende
- Norm: DIN 7250
 - Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
 - Oberfläche: Schwarz lackiert



| Art. Code | d mm | s mm | l mm | g |
|-----------|------|------|------|-----|
| 0717 0040 | 4 | 10 | 120 | 70 |
| 0717 0050 | 5 | 12 | 120 | 105 |



■ Durchtreiber

- Zum Lochen von Blechen
 - Mit geschliffener und polierter Oberfläche
 - Mit 8-kant Schaft
 - Durchgehärtetes Arbeitsende
- Norm: DIN 6458 Form B / D
 - Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
 - Oberfläche: Schwarz lackiert



| Art. Code | d mm | s mm | l mm | g |
|-----------|------|------|------|-----|
| 0716 0030 | 3 | 10 | 120 | 70 |
| 0716 0040 | 4 | 10 | 120 | 70 |
| 0716 0050 | 5 | 10 | 120 | 80 |
| 0716 0100 | 10 | 12 | 150 | 150 |



■ Durchtreiber-Satz

- Alle gängigen Durchtreiber in praktischem Halter aus schwarzem Kunststoff
 - Zum Lochen von Blechen
 - Mit geschliffener und polierter Oberfläche
 - Mit 8-kant Schaft
 - Durchgehärtetes Arbeitsende
- Norm: DIN 6458 Form B / D
 - Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
 - Oberfläche: Schwarz lackiert



| Art. Code | g |
|-----------|------|
| 0716 9060 | 1500 |

Inhalt 0716 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

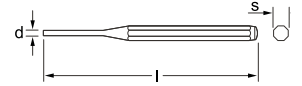


Splinttreiber



- Zum Austreiben oder Versenken von Verbindungselementen wie Nieten, Stifte oder Bolzen
- Mit geschliffener und polierter Oberfläche
- Mit abgerundeten Kanten
- Durchgehärtetes Arbeitsende

- Norm: DIN 6450 Form C
- Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
- Oberfläche: Schwarz lackiert



| Art. Code | d mm | s mm | l mm | g |
|-----------|------|------|------|-----|
| 0718 0020 | 2 | 10 | 150 | 65 |
| 0718 0030 | 3 | 10 | 150 | 70 |
| 0718 0040 | 4 | 10 | 150 | 70 |
| 0718 0050 | 5 | 10 | 150 | 75 |
| 0718 0060 | 6 | 10 | 150 | 80 |
| 0718 0080 | 8 | 12 | 150 | 115 |
| 0718 0100 | 10 | 12 | 150 | 125 |

Splinttreiber-Satz



- Alle gängigen Durchtreiber in praktischem Halter aus schwarzem Kunststoff

- Norm: DIN 6450 Form C
- Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
- Oberfläche: Schwarz lackiert

| Art. Code | g |
|---------------------------------------|-----|
| 0718 9060 | 800 |
| Inhalt 0718 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm | 1 |

Splinttreiber-Satz



- Alle gängigen Splinttreiber in praktischer Metallkassette zum Aufklappen

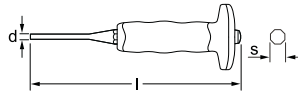
- Norm: DIN 6450 Form C
- Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
- Oberfläche: Schwarz lackiert



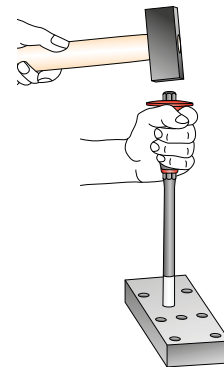
| Art. Code | g |
|---------------------------------------|-----|
| 0718 9160 | 800 |
| Inhalt 0718 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm | 1 |

■ Splinttreiber XXL

- Speziell für Industrie und Nutzfahrzeuge
 - Extra lang
 - Handschutz mit 2-Komponentengriff
 - Zum Austreiben oder Versenken von Verbindungselementen wie Nieten, Stifte oder Bolzen
 - Mit geschliffener und polierter Oberfläche
 - Mit abgerundeten Kanten
 - Durchgehärtetes Arbeitsende
- Norm: DIN 6450 Form C
 - Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
 - Oberfläche: Schwarz lackiert



| Art. Code | d mm | s mm | l mm | g | |
|-----------|------|------|------|-----|---|
| 0718 1080 | 8 | 14 | 225 | 245 | 5 |
| 0718 1100 | 10 | 14 | 240 | 280 | 5 |
| 0718 1120 | 12 | 14 | 260 | 325 | 5 |
| 0718 1140 | 14 | 18 | 275 | 490 | 5 |
| 0718 1160 | 16 | 18 | 290 | 570 | 5 |



■ Werkzeugsatz

- Flachmeißel, Kreuzmeißel, Körner und Durchtreiber in einem Satz
- Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
 - Oberfläche: Schwarz lackiert

| Art. Code | g |
|-----------|-----|
| 0719 9060 | 550 |

Inhalt:

- 0714 125, 150 mm
- 0715 125 mm
- 0716 3, 4 mm
- 0717 4 mm



MATADOR Splinttreiber PRO.

Mit dem Plus an Härte und Langlebigkeit.

Extrem hart. Sicheres Demontieren mit höchster Präzision.

Mit Farbleitsystem zum schnellen Finden der richtigen Abmessung.



Keine Absplinterung durch abgerundete Kanten.

Bis zu 10% härter als herkömmliche Splinttreiber (≥ 59 HRC).

Verchromte, gleichmäßige Oberfläche.

Pulverbeschichtet.



Mehr Sein als Schein durch zusätzliche Härte.

Unter dem Lack zeigen die Splinttreiber von MATADOR ihr wahres Gesicht.

Hergestellt aus hochlegiertem Werkzeugstahl und durchgängig vergütet sind sie besonders für den industriellen Dauereinsatz geeignet.

Durch den vergüteten Sicherheits Schlagkopf und eine Härte von mindestens 59 HRC können Sie hiermit in Grenzbereichen arbeiten, in denen handelsübliche Splinttreiber längst aufgegeben haben.

Testen Sie selbst!

Abgerundete Kanten für erhöhte Sicherheit.

Alle Kanten der MATADOR-Splinttreiber werden vollautomatisch abgerundet. Absplinterungen und Bartbildung an der Nadel werden somit nahezu vermieden.



Dies schont nicht nur das zu bearbeitende Werkstück, sondern auch das Verletzungsrisiko des Anwenders sinkt erheblich.

Selbst bei Überbeanspruchung verformen sich die Splinttreiber elastisch und plastisch und brechen nicht plötzlich ab.

Verbesserte Oberfläche.

Im Vergleich zu vielen Wettbewerbsprodukten besitzen die MATADOR-Splinttreiber eine geschliffene, polierte und verchromte Oberfläche.

Die dadurch sehr geringe Oberflächenrauheit ergibt folgende Vorteile:

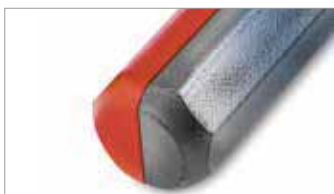
- geringe Korrosionsneigung
- kleinere Klemmgefahr bei der Anwendung
- höhere Biegebelastbarkeit, dadurch verbesserte Standzeiten und Elastizität
- nahezu ausgeschlossene Sollbruchstellen durch verschliffene Oberflächenkerben

Warum PRO?

Alle MATADOR-Schlagwerkzeuge werden aus einem speziellen Lufthärtestahl hergestellt, der nach der Erwärmung auf 850 °C an der Luft selbstständig aushärtet.

Die PRO-Serie verfügt zusätzlich über einen vergüteten Sicherheits Schlagkopf und eine komplett verchromte und pulverbeschichtete Oberfläche. Durch das Farbleitsystem werden die Splinttreiber zudem leicht erkannt.

Übrigens werden alle Splinttreiber mit Minustoleranzen hergestellt und verklemmen sich dadurch nicht im jeweiligen Bohrloch.



■ Splinttreiber-Satz PRO

- Alle gängigen Splinttreiber PRO in praktischer Metallkassette zum aufklappen
 - Mit geschliffener und polierter Oberfläche
 - Mit 8-kant Schaft
 - Durchgehärtetes Arbeitsende
- Norm: DIN 6450 Form C
 - Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
 - Oberfläche: Farblich pulverbeschichtet



| | |
|----------------------------------------------|--------|
| | |
| Art. Code | g |
| 0718 9560 | 1500 1 |
| Inhalt 0718 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm | |

■ Universal-Handschutz

- Universal-Handschutz (ohne Meißel)
- Für Flachprofile und 8-kant-Material



| | | | |
|------------------|---------------|---------|-----------|
| | | | |
| Art. Code | mm | mm | l mm g |
| 0714 0995 | 20x12 - 26x13 | 16 - 20 | 110 105 5 |

■ 2-Komponenten-Handschutz

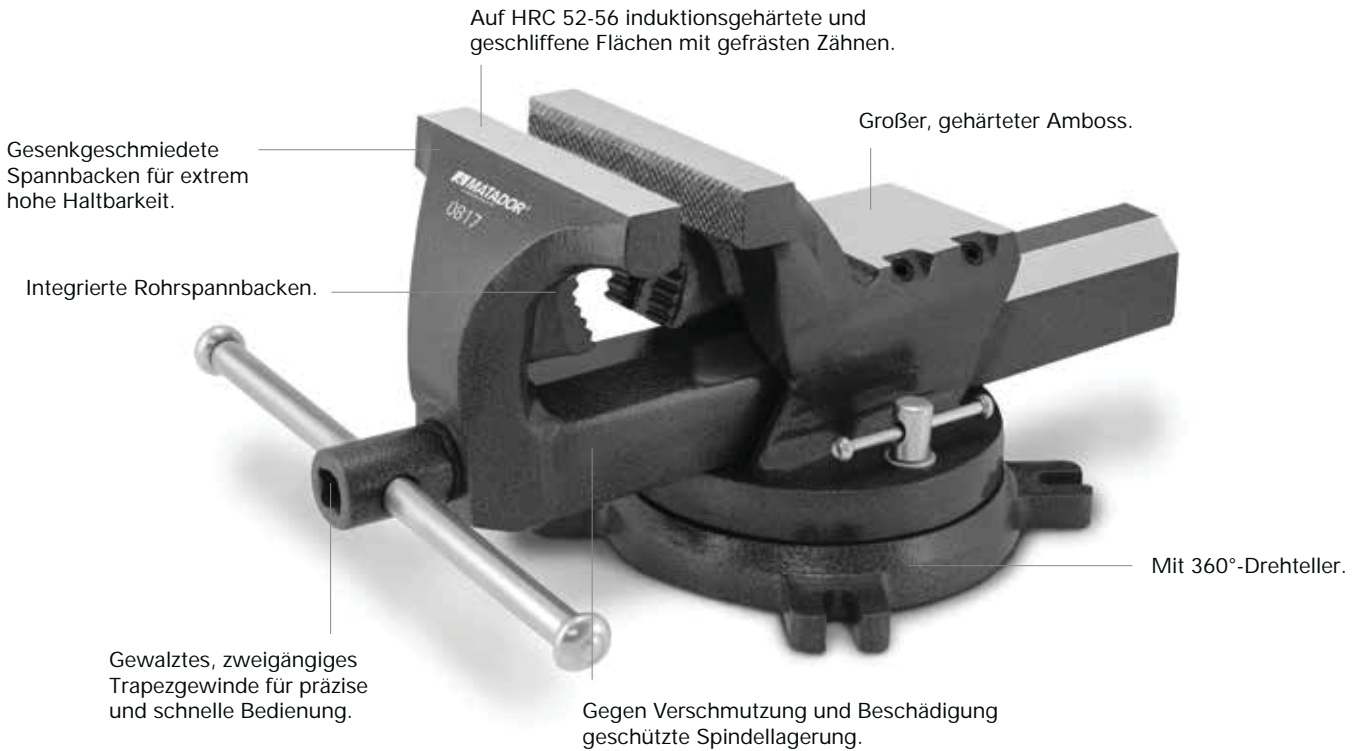
- Handschutz für 8-kant-Material
- Mit ergonomischem 2-Komponenten-Griff



| | | |
|------------------|----|---------|
| | | |
| Art. Code | mm | l mm g |
| 0716 0995 | 10 | 75 15 1 |
| 0716 0996 | 14 | 95 50 1 |
| 0716 0997 | 18 | 95 50 1 |

Die MATADOR-Schraubstöcke. Unsere Klassiker.

Gesenkgeschmiedet und präzise bearbeitet.



Mit integriertem Rohrspanner unterhalb der Backen.



Nachstellbare Führungen für spielfreien Lauf.



Drehteller leicht fixier- und demontierbar.

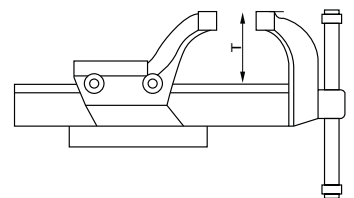
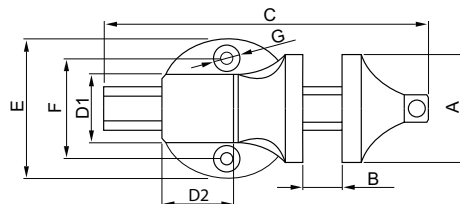


Einfache Demontage des Stahlarms.

Parallel-Schraubstöcke, geschmiedet



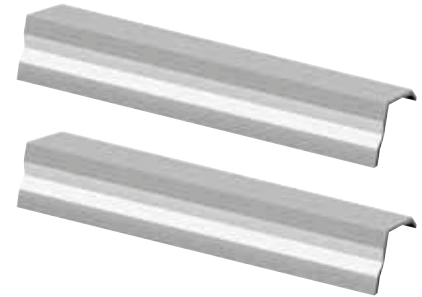
- Vollständig aus hochwertigem Stahl geschmiedet, oberflächengehärtet
- Gehärtete und geriffelte Backen
- Großer, gehärteter Amboss
- Maschinell bearbeitete und induktionsgehärtete Gleitflächen
- Gewalztes, zweigängiges Trapezgewinde für präzise und schnelle Bedienung
- Integrierte Rohrspannbacke
- Material: Vergütungsstahl
- Oberfläche: Schwarz lackiert



| Art. Code | A mm | C mm | B mm | T mm | E mm | F mm | G mm | D1 x D2 mm | kg |
|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------------|------|
| 0817 0100 | 100 | 350 | 105 | 60 | 122 | 89 | 10,5 | 60 x 64 | 6,4 |
| 0817 0125 | 125 | 385 | 130 | 75 | 150 | 108 | 14,0 | 72 x 72 | 11,6 |
| 0817 0150 | 150 | 490 | 160 | 95 | 180 | 139 | 16,5 | 96 x 90 | 21,0 |

■ Rohr- und Schutzbacken (Aluminium)

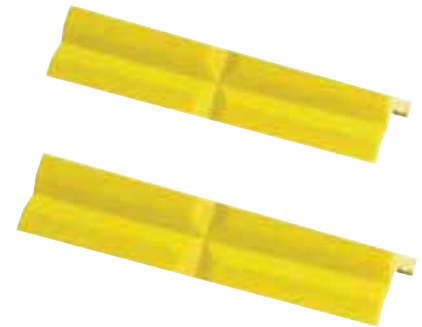
- Passend für alle Schraubstock-Typen
- Mit Horizontalprisma für Rundmaterial
- 1 VE = 1 Paar



| Art. Code | l mm | g | |
|-----------|------|-----|---|
| 0818 0101 | 100 | 175 | 1 |
| 0818 0102 | 125 | 200 | 1 |
| 0818 0103 | 150 | 250 | 1 |

■ Rohr- und Schutzbacken (Kunststoff)

- Mit Magnethaftung
- Mit Horizontal- und Vertikalprisma für Rundmaterial
- Passend für alle Schraubstocktypen
- 1 VE = 1 Paar

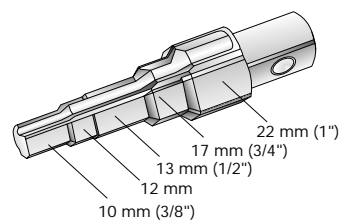


| Art. Code | l mm | g | |
|-----------|------|-----|---|
| 0818 0201 | 100 | 75 | 1 |
| 0818 0202 | 125 | 100 | 1 |
| 0818 0203 | 150 | 125 | 1 |

■ Stufenschlüssel

12,5 mm 1/2

- Zum Ein- und Ausbau von Heizkörperventilen und Rücklaufverschraubungen und kurzen Hahnverlängerungen
- Mit Nocken-, Sechskant- und Zwölfkant-mitnahme



| Art. Code | mm | " | g | |
|-----------|------|-----|-----|---|
| 2000 0001 | 12,5 | 1/2 | 135 | 1 |
| 2000 0002 | 12,5 | 1/2 | 118 | 7 |

1/2"-Adapter für Stufenschlüssel

Die MATADOR Abzieher. Für Industrie und Kfz.

Solide Qualität, seit vielen Jahren bewährt.

Spindel aus gedrehtem Vergütungsstahl.

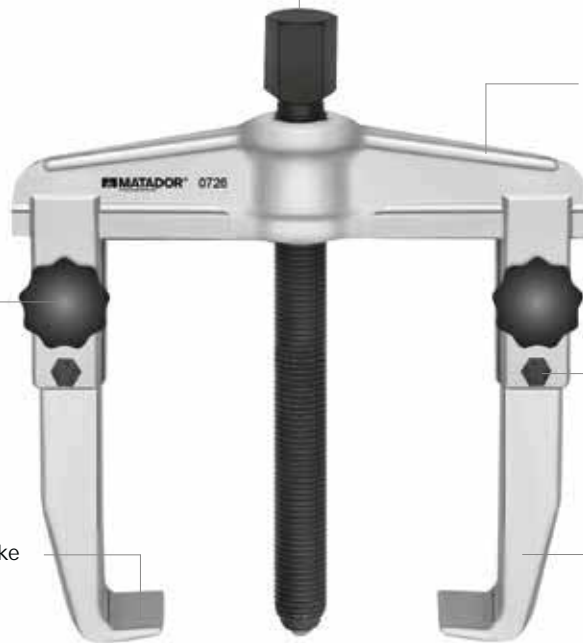
Massive Traverse aus Vergütungsstahl, mit präzisionsgefrästen Bahnen für höchste Beanspruchung.

Mit oder ohne Schnellspannmutter zum manuellen Spannen der Arme ohne zusätzliches Werkzeug.

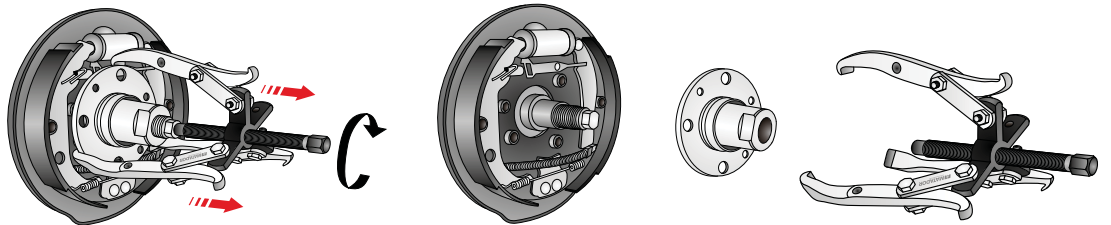
Sichere Spannvorrichtung durch doppelte Fixierschrauben auf jeder Seite.

Normale Haken oder extra schlanke Haken als "Krallex-Ausführung" (für beengte Platzverhältnisse).

Wendbare Universalhaken aus Vergütungsstahl mit präzisionsgefräster Spitze für eine form- und kraftschlüssige Verbindung.



Das 1x1
des Abziehens:



Regelmäßiges Überprüfen des Werkzeugs und Ersetzen abgenutzter und beschädigter Teile.



Gewinde von Spindeln und Traversen immer gut säubern und ölen.



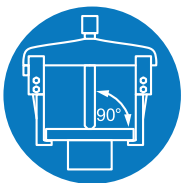
Den sachgemäßen Gebrauch des einzusetzenden Werkzeugs mit den dazugehörigen Sicherheitsmaßnahmen beachten.



Bei Unsicherheiten die MATADOR-Anwendungsberatung in Anspruch nehmen.



Vor jedem Gebrauch den Zustand des Abziehwerkzeugs prüfen.



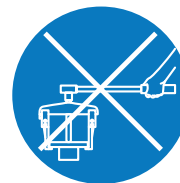
Korrekte Anbringung des Werkzeugs sowie auftretende Kräfte überprüfen.



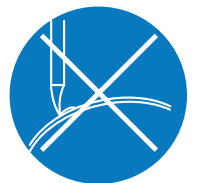
Niemals die vorgegebenen Überlastungswerte überschreiten. Kontrolle durch die Verwendung eines Drehmomentschlüssels.



Stets Schutzbrille und geeignete Schutzkleidung tragen.



Keine Verlängerung zur Erhöhung des übertragenen Drehmoments verwenden.



Keinerlei Veränderungen an den Produkten vornehmen.

Übersicht.

Alle Abzieher auf einen Blick.

Abzieher, 2-armig.

Standardausführung:



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----------|-----|----|
| 0722 0002 | 20 - 150 | 160 | -- |

Abzieher, 3-armig.



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----------|-----|----|
| 0723 0002 | 20 - 150 | 160 | -- |

Spezialabzieher.

Polklemmenabzieher:



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----|----|----|
| 0728 0001 | 50 | 40 | -- |
| 0728 0002 | 70 | 65 | -- |



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----------|-----|----|
| 0724 0001 | 20 - 150 | 85 | -- |
| 0724 0002 | 40 - 220 | 130 | -- |



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----------|-----|----|
| 0725 0001 | 20 - 150 | 85 | -- |
| 0725 0002 | 40 - 220 | 130 | -- |

Abzieher mit Trennmesser:



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----------|-----|----|
| 0727 0050 | 45 - 140 | 150 | -- |
| 0727 0060 | 55 - 205 | 210 | -- |

Universal-Ausführung:



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----------|-----|-----------|
| 0726 0001 | 20 - 90 | 100 | 70 - 130 |
| 0726 0002 | 25 - 130 | 100 | 80 - 180 |
| 0726 0003 | 50 - 160 | 150 | 105 - 220 |
| 0726 0004 | 60 - 200 | 150 | 120 - 270 |
| 0726 0005 | 80 - 250 | 200 | 160 - 330 |
| 0726 0006 | 80 - 350 | 200 | 160 - 420 |

Schwere Ausführung:



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----------|-----|----|
| 0725 0010 | 50 - 300 | 250 | -- |
| 0725 0011 | 50 - 400 | 400 | -- |

Kugelgelenk-Ausdrücker:



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----|----|----|
| 0729 0001 | 18 | 40 | 40 |
| 0729 0002 | 25 | 50 | 50 |
| 0729 0003 | 29 | 60 | 60 |
| 0729 0004 | 40 | 80 | 80 |

Universal-Ausführung mit Schnellspannmutter:



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----------|-----|-----------|
| 0726 0101 | 20 - 90 | 100 | 70 - 130 |
| 0726 0102 | 25 - 130 | 100 | 80 - 180 |
| 0726 0103 | 50 - 160 | 150 | 105 - 220 |
| 0726 0104 | 60 - 200 | 150 | 120 - 270 |



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----------|-----|----------|
| 0725 0021 | 25 - 130 | 100 | 70 - 130 |

Universal-Kugelgelenk-Ausdrücker:



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|---------|----|----|
| 0731 0001 | 18 - 22 | 50 | -- |

Universal-Ausführung mit Kralllex-Haken:



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----------|-----|----|
| 0726 0010 | 20 - 90 | 100 | -- |
| 0726 0011 | 25 - 130 | 100 | -- |
| 0726 0012 | 50 - 160 | 150 | -- |
| 0726 0013 | 60 - 200 | 150 | -- |



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----------|-----|-----------|
| 0727 0101 | 20 - 90 | 100 | 70 - 130 |
| 0727 0102 | 25 - 130 | 100 | 80 - 180 |
| 0727 0103 | 50 - 160 | 150 | 105 - 220 |
| 0727 0104 | 60 - 200 | 150 | 120 - 270 |



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----|----|----|
| 0731 0002 | 24 | 50 | -- |

Universal-Ausführung, Kralllex, 3 Längen:



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----------|---------------|----|
| 0726 0050 | 25 - 130 | 100, 200, 250 | -- |



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----------|-----|----|
| 0725 0031 | 25 - 130 | 100 | -- |



| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----|----|----|
| 0731 0009 | 36 | 90 | -- |

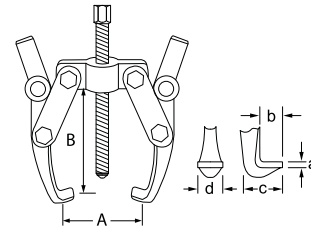


| Art. Code | mm | mm | mm |
|-----------|----|-----|----|
| 0731 0010 | 45 | 115 | -- |

■ Abzieher, 2-armig



- Für Innenspannung
- Haken in zwei Längen für verschiedene Spanntiefen
- Zweiseitig verwendbar (eine Seite mit breiten, andere Seite mit schmalen Haken)
- Zum Abziehen von Kugellagern, Zahnradern usw.
- Oberfläche: Verzinkt

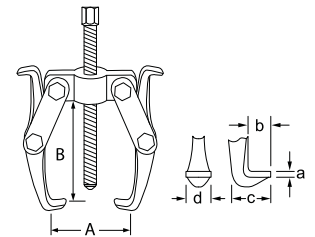


| Art. Code | A mm | B mm | max. Drehmoment N-m | max. Belastung t | Spindelmaße Gewinde x Länge mm | mm | Hakenfuß | | | | | kg | mm |
|-----------|----------|------|---------------------|------------------|--------------------------------|----|----------|-------|---------|---------|-----|----|----|
| | | | | | | | a | b | c | d | mm | | |
| 0722 0002 | 20 - 150 | 160 | 80 | 4,0 | M14 x 1,5 x 150 | 16 | 2 / 2 | 7 / 7 | 17 / 17 | 10 / 18 | 1,1 | 1 | |

■ Abzieher, 2-armig



- Für Innenspannung
- Schwere Ausführung
- Zweiseitig verwendbar (eine Seite mit breiten, andere Seite mit schmalen Haken)
- Laschenkonstruktion presst Haken nach innen
- Zum Abziehen von Kugellagern, Zahnradern usw.
- Oberfläche: Verzinkt

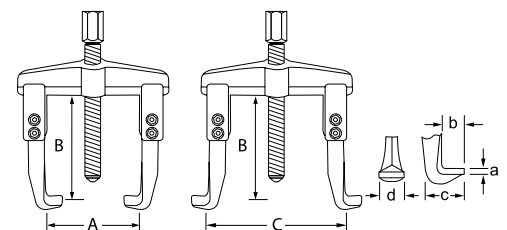


| Art. Code | A mm | B mm | max. Drehmoment N-m | max. Belastung t | Spindelmaße Gewinde x Länge mm | mm | Hakenfuß | | | | | kg | mm |
|-----------|----------|------|---------------------|------------------|--------------------------------|----|----------|---------|---------|---------|-----|----|----|
| | | | | | | | a | b | c | d | mm | | |
| 0724 0001 | 20 - 150 | 85 | 50 | 3,5 | M14 x 1,5 x 130 | 17 | 2 / 2 | 9 / 11 | 21 / 22 | 12 / 17 | 0,9 | 1 | |
| 0724 0002 | 40 - 220 | 130 | 60 | 4,0 | M18 x 1,5 x 240 | 19 | 4 / 4 | 11 / 11 | 25 / 27 | 21 / 27 | 2,2 | 1 | |

■ Universalabzieher, 2-armig



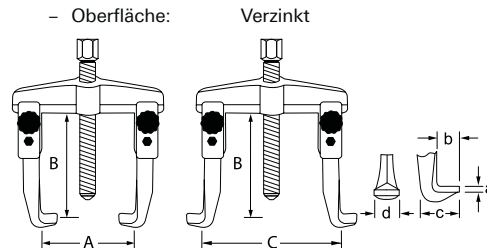
- Für Innen- und Außenspannung durch umsteckbare Haken
- Einstellbare Höhe für jede erforderliche Spanntiefe
- Vollkommen paralleles Greifen
- Mit schmalen und spitzem Hakenfuß für enge Zwischenräume
- Oberfläche: Verzinkt



| Art. Code | A mm | B mm | C mm | max. Drehmoment N-m | max. Belastung t | Spindelmaße Gewinde x Länge mm | mm | Hakenfuß | | | | | kg | mm |
|-----------|----------|------|-----------|---------------------|------------------|--------------------------------|----|----------|----|----|----|-----|----|----|
| | | | | | | | | a | b | c | d | mm | | |
| 0726 0001 | 20 - 90 | 100 | 70 - 130 | 80 | 4,5 | M14 x 1,5 x 130 | 17 | 3 | 13 | 25 | 20 | 1,0 | 1 | |
| 0726 0002 | 25 - 130 | 100 | 80 - 180 | 80 | 4,5 | M14 x 1,5 x 130 | 17 | 3 | 13 | 25 | 20 | 1,2 | 1 | |
| 0726 0003 | 50 - 160 | 150 | 105 - 220 | 150 | 6,5 | G 1/2" x 14Gg x 210 | 22 | 4 | 16 | 35 | 25 | 3,0 | 1 | |
| 0726 0004 | 60 - 200 | 150 | 120 - 270 | 150 | 6,5 | G 1/2" x 14Gg x 210 | 22 | 4 | 16 | 35 | 25 | 3,3 | 1 | |
| 0726 0005 | 80 - 250 | 200 | 160 - 330 | 320 | 11 | G 3/4" x 14Gg x 280 | 27 | 5 | 25 | 54 | 35 | 7,4 | 1 | |
| 0726 0006 | 80 - 350 | 200 | 160 - 420 | 320 | 11 | G 3/4" x 14Gg x 280 | 27 | 5 | 25 | 54 | 35 | 8,5 | 1 | |

■ Universalabzieher, 2-armig, mit Schnellspannmutter

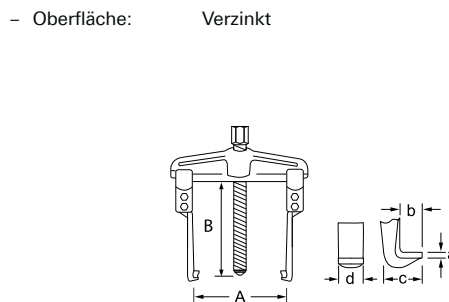
- Für Innen- und Außenspannung durch umsteckbare Haken
- Einstellbare Höhe für jede erforderliche Spanntiefe
- Vollkommen paralleles Greifen
- Mit schmalem und spitzem Hakenfuß für enge Zwischenräume
- Mit Schnellspannmutter zum manuellen Anziehen ohne zusätzliches Werkzeug



| Art. Code | A mm | B mm | C mm | max. Drehmoment N-m | max. Belastung t | Spindelmaße Gewinde x Länge mm | Hakenfuß | | | | kg | | |
|-----------|----------|------|-----------|---------------------|------------------|--------------------------------|----------|---|----|----|----|-----|---|
| | | | | | | | a | b | c | d | | | |
| 0726 0101 | 20 - 90 | 100 | 70 - 130 | 80 | 4,5 | M14 x 1,5 x 130 | 17 | 3 | 13 | 25 | 20 | 1,0 | 1 |
| 0726 0102 | 25 - 130 | 100 | 80 - 180 | 80 | 4,5 | M14 x 1,5 x 130 | 17 | 3 | 13 | 25 | 20 | 1,2 | 1 |
| 0726 0104 | 60 - 200 | 150 | 120 - 270 | 150 | 6,5 | G 1/2" x 14Gg x 210 | 22 | 4 | 16 | 35 | 25 | 3,3 | 1 |

■ Universalabzieher, 2-armig, Krallex

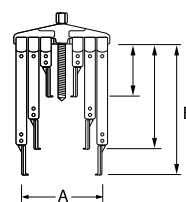
- Für Innen- und Außenspannung durch umsteckbare Haken
- Mit extra dünnen Haken für enge Zwischenräume
- Einstellbare Höhe für jede erforderliche Spanntiefe
- Vollkommen paralleles Greifen
- Nachrüsthinweis: extra dünne Haken für zweiarmige, parallelgreifende Abzieher (1 Paar) in Standardlängen erhältlich



| Art. Code | A mm | B mm | max. Drehmoment N-m | max. Belastung t | Spindelmaße Gewinde x Länge mm | Hakenfuß | | | | kg | | |
|-----------|----------|------|---------------------|------------------|--------------------------------|----------|---|---|----|----|-----|---|
| | | | | | | a | b | c | d | | | |
| 0726 0013 | 60 - 200 | 150 | 150 | 6,5 | G1/2" x 14 Gg. x 210 | 22 | 5 | 8 | 17 | 40 | 3,3 | 1 |

■ Universalabzieher, 2-armig, Krallex

- 3 Abzieher in einem, für Innen- und Außenspannung durch umsteckbare Haken
- Mit extra dünnen Haken für enge Zwischenräume
- 3 verschiedene Längen für jede erforderliche Spanntiefe
- Vollkommen paralleles Greifen
- Oberfläche: Verzinkt

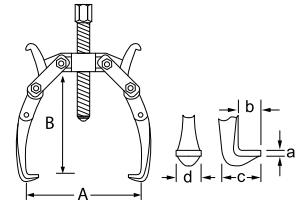


| Art. Code | A mm | B mm | Hakenfuß | | | | kg | | |
|-----------|---------------|---------------|----------|-----|---|----|----|-----|---|
| | | | a | b | c | d | | | |
| 0726 0050 | 25 - 130 | 100, 200, 250 | 17 | 3,6 | 6 | 13 | 27 | 3,2 | 1 |
| 0726 0051 | Ersatzhaken | | | | | | | | |
| 0726 0052 | Ersatzspindel | | | | | | | | |

■ Abzieher, 3-armig



- Für Innenspannung
- Verwendung als 2- und 3-armiger Abzieher durch einfache Montage der Haken
- Haken in zwei Längen für verschiedene Spanntiefen
- Zweiseitig verwendbar (eine Seite mit breiten, andere Seite mit schmalen Haken)
- Zum Abziehen von Kugellagern, Zahnradern usw.
- Oberfläche: Verzinkt

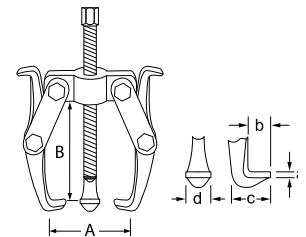


| Art. Code | A mm | B mm | max. Drehmoment N-m | max. Belastung t | Spindelmaße Gewinde x Länge mm | mm | mm | Hakenfuß | | | kg | |
|-----------|----------|------|---------------------|------------------|--------------------------------|----|-------|----------|---------|---------|-----|---|
| | | | | | | a | b | c | d | | | |
| 0723 0002 | 20 - 150 | 160 | 80 | 4,0 | M14 x 1,5 x 150 | 16 | 2 / 2 | 7 / 7 | 17 / 17 | 10 / 18 | 1,7 | 1 |

■ Abzieher, 3-armig



- Für Innenspannung
- Schwere Ausführung
- Zweiseitig verwendbar (eine Seite mit breiten, andere Seite mit schmalen Haken)
- Laschenkonstruktion presst Haken nach innen
- Zum Abziehen von Kugellagern, Zahnradern usw.
- Oberfläche: Verzinkt

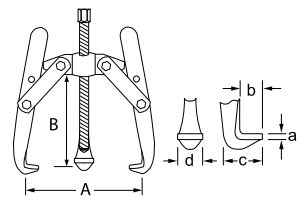


| Art. Code | A mm | B mm | max. Drehmoment N-m | max. Belastung t | Spindelmaße Gewinde x Länge mm | mm | mm | Hakenfuß | | | kg | |
|-----------|----------|------|---------------------|------------------|--------------------------------|----|-------|----------|---------|---------|-----|---|
| | | | | | | a | b | c | d | | | |
| 0725 0001 | 20 - 150 | 85 | 60 | 4,0 | M14 x 1,5 x 130 | 17 | 2 / 2 | 9 / 11 | 21 / 22 | 12 / 17 | 1,2 | 1 |
| 0725 0002 | 40 - 220 | 130 | 70 | 4,5 | M18 x 1,5 x 240 | 19 | 4 / 4 | 11 / 11 | 25 / 27 | 21 / 27 | 2,9 | 1 |

■ Abzieher, 3-armig, schwere Ausführung



- Für Innenspannung
- Schwere Ausführung
- Große Spannweite
- Einstellbare Höhe für jede erforderliche Spanntiefe
- Vollkommen paralleles Greifen
- Oberfläche: Verzinkt

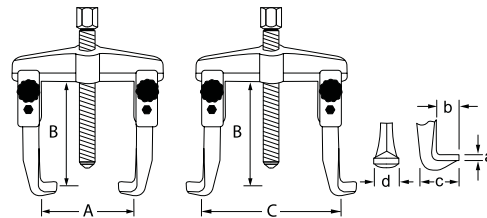


| Art. Code | A mm | B mm | max. Drehmoment N-m | max. Belastung t | Spindelmaße Gewinde x Länge mm | mm | mm | Hakenfuß | | | kg | |
|-----------|----------|------|---------------------|------------------|--------------------------------|----|----|----------|----|----|-----|---|
| | | | | | | a | b | c | d | | | |
| 0725 0010 | 50 - 300 | 250 | 220 | 12 | G1/2" x 14Gg. x 270 | 22 | 5 | 25 | 48 | 30 | 7,3 | 1 |
| 0725 0011 | 50 - 400 | 400 | 220 | 12 | G1/2" x 14Gg. x 270 | 22 | 5 | 25 | 48 | 30 | 8,8 | 1 |

■ Universalabzieher, 3-armig

- Für Innen- und Außenspannung durch umsteckbare Haken
- Einstellbare Höhe für jede erforderliche Spanntiefe
- Vollkommen paralleles Greifen
- Mit schmalen und spitzem Hakenfuß für enge Zwischenräume

- Oberfläche: **Verzinkt**

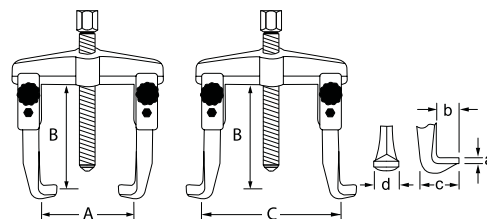


| Art. Code | A mm | B mm | C mm | max. Drehmoment N·m | max. Belastung t | Spindelmaße Gewinde x Länge mm | Hakenfuß | | | | kg | | |
|-----------|----------|------|----------|---------------------|------------------|--------------------------------|----------|---|----|----|----|-----|---|
| | | | | | | | a | b | c | d | | | |
| 0725 0021 | 25 - 130 | 100 | 70 - 130 | 80 | 4,5 | M14 x 1,5 x 130 | 17 | 3 | 13 | 25 | 20 | 1,0 | 1 |

■ Universalabzieher, 3-armig, mit Schnellspannmutter

- Für Innen- und Außenspannung durch umsteckbare Haken
- Einstellbare Höhe für jede erforderliche Spanntiefe
- Vollkommen paralleles Greifen
- Mit schmalen und spitzem Hakenfuß für enge Zwischenräume
- Mit Schnellspannmutter zum manuellen Anziehen ohne zusätzliches Werkzeug

- Oberfläche: **Verzinkt**

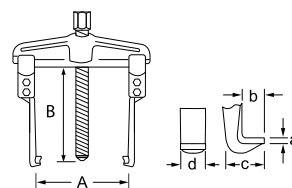


| Art. Code | A mm | B mm | C mm | max. Drehmoment N·m | max. Belastung t | Spindelmaße Gewinde x Länge mm | Hakenfuß | | | | kg | | |
|-----------|----------|------|-----------|---------------------|------------------|--------------------------------|----------|---|----|----|----|-----|---|
| | | | | | | | a | b | c | d | | | |
| 0727 0101 | 20 - 90 | 100 | 70 - 130 | 80 | 4,5 | M14 x 1,5 x 130 | 17 | 3 | 13 | 25 | 20 | 1,0 | 1 |
| 0727 0102 | 25 - 130 | 100 | 80 - 180 | 80 | 4,5 | M14 x 1,5 x 130 | 17 | 3 | 13 | 25 | 20 | 1,2 | 1 |
| 0727 0103 | 50 - 160 | 150 | 105 - 220 | 150 | 6,5 | G 1/2" x 14Gg x 210 | 22 | 4 | 16 | 35 | 25 | 3,0 | 1 |
| 0727 0104 | 60 - 200 | 150 | 120 - 270 | 150 | 6,5 | G 1/2" x 14Gg x 210 | 22 | 4 | 16 | 35 | 25 | 3,3 | 1 |

■ Universalabzieher, 3-armig, Krallex

- Für Innen- und Außenspannung durch umsteckbare Haken
- Mit extra dünnen Haken für enge Zwischenräume
- Einstellbare Höhe für jede erforderliche Spanntiefe
- Vollkommen paralleles Greifen
- Nachrüsthinweis: extra dünne Haken für zweiarmige, parallelgreifende Abzieher (1 Paar) in Standardlängen erhältlich

- Oberfläche: **Verzinkt**

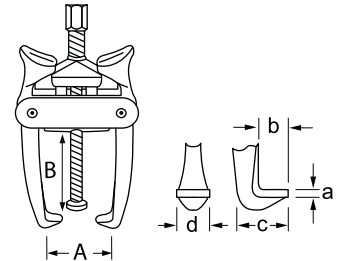


| Art. Code | A mm | B mm | C mm | max. Drehmoment N·m | max. Belastung t | Spindelmaße Gewinde x Länge mm | Hakenfuß | | | | kg | | |
|-----------|----------|------|----------|---------------------|------------------|--------------------------------|----------|---|----|----|-----|-----|---|
| | | | | | | | a | b | c | d | | | |
| 0725 0031 | 25 - 130 | 100 | 80 - 180 | 80 | 4,5 | M14 x 1,5 x 130 | 17 | 3 | 13 | 25 | 20 | 1,2 | 1 |
| 0725 0530 | | 100 | | | | Haken passend für: 0725 0031 | | | | | 0,5 | 1 | |

■ Polklemmenabzieher, 2-armig



- Zum Abziehen kleiner Teile wie festsitzender Batterieklemmen, Scheiben, Räder, Kugellager
- Selbsttätiges Anpressen der Haken
- Abzieher mit selbstzentrierenden Haken
- Unlösbarer, abrutschsicher Halt schon bei leichtem Anziehen der Spindel
- Oberfläche: Verzinkt

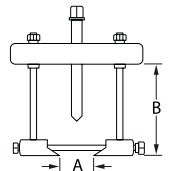


| Art. Code | A mm | B mm | Spindelmaße Gewinde x Länge | Hakenfuß | | | | | g | |
|-----------|---------|------|--------------------------------|----------|---|---|----|----|-----|---|
| | | | | a | b | c | d | d | | |
| 0728 0001 | 10 - 50 | 45 | 84 x M8 | 10 | 2 | 7 | 12 | 10 | 190 | 1 |
| 0728 0002 | 10 - 70 | 65 | 105 x M10 | 12 | 2 | 8 | 14 | 13 | 300 | 1 |

■ Abzieher mit Trennmesser



- Zum Abziehen von dicht aufsitzenden Teilen:
- Trennmesser durch gleichmäßiges, wechsel-seitiges Anziehen der Muttern hinter das abziehende Teil keilen
- die Zugstange des Abziehers 727 in die Adapter-Gewinde des Trennmessers-schrauben
- Spindel des Abziehers 727 einschrauben
- Oberfläche: Verzinkt



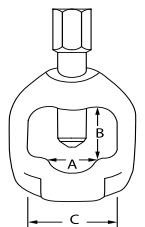
Abzieher

| Art. Code | A mm | B mm | passend für Trenn- messer | Adapter- Gewinde | max. Dreh-mo- ment | max. Belastung | Spindelmaße Gewinde x Länge | Zugstange | | kg | |
|-----------|----------|------|---------------------------------|---------------------|--------------------------|-------------------|--------------------------------|-----------|-----------|-----|---|
| | | | | | | | | mm | mm | | |
| 0727 0060 | 55 - 205 | 210 | 0727 0030 | M16 | 70 | 4 | G12/8" x 14Gg, x.210 | 22 | M16 x 280 | 2,7 | 1 |

■ Kugelgelenk-Ausdrücker



- Zum Ausdrücken der Kugelgelenkzapfen an Spurstangen und Stabilisatoren
- Oberfläche: Verzinkt

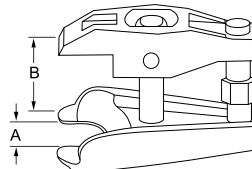


A = Gabelöffnung / B = lichte Höhe / C = lichte Breite

| Art. Code | A mm | B mm | C mm | max. Dreh- moment | Spindelmaße Gewinde x Länge | mm | kg | |
|-----------|------|------|------|-------------------------|--------------------------------|----|-----|-----|
| | | | | | | | | N-m |
| 0729 0001 | 18 | 40 | 40 | 50 | M14 x 1,5 x 60 | 17 | 0,3 | 1 |
| 0729 0002 | 25 | 50 | 50 | 120 | M16 x 1,5 x 60 | 17 | 0,7 | 1 |
| 0729 0003 | 29 | 60 | 60 | 160 | M18 x 1,5 x 75 | 19 | 1,0 | 1 |
| 0729 0004 | 40 | 80 | 80 | 280 | G 1/2" x 14Gg x 110 | 22 | 2,1 | 1 |

■ Universal-Kugelgelenk-Ausdrücker

- Für PKW + LKW
- Zum Ausdrücken der Kugelgelenkzapfen an Lenkhebeln, Spurstangen, Achsschenkeln, Stabilisatoren etc.
- Großer Spannbereich durch stufenlose Höhenverstellung und Wenden des Unterteils
- Oberfläche: Verzinkt



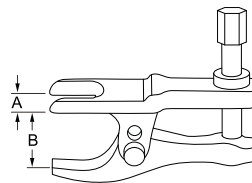
A = Gabelöffnung / B = lichte Höhe

| Art. Code | A mm | B mm | max. Drehmoment N-m | max. Belastung t | Stift mm | Spindelmaße Gewinde x Länge mm | Druckschraube Gewinde x Länge mm | mm | kg | |
|-----------|---------|---------|---------------------|------------------|----------|--------------------------------|----------------------------------|----|-----|---|
| 0731 0001 | 18 - 22 | max. 50 | 70 | 3,5 | 8 | M14 x 1,5 x 48 | M14 x 1,5 x 35 | 19 | 0,9 | 1 |



■ Universal-Kugelgelenk-Ausdrücker

- Für PKW + LKW
- Zum Ausdrücken der Kugelgelenkzapfen an Lenkhebeln, Spurstangen, Achsschenkeln, Stabilisatoren etc.
- Spannbereich 2-stufig (bis 30 mm und bis 50 mm)
- Länge 170 mm
- Oberfläche: Verzinkt



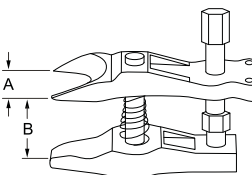
A = Gabelöffnung / B = lichte Höhe

| Art. Code | A mm | B mm | max. Drehmoment N-m | max. Belastung t | Spindelmaße Gewinde x Länge mm | mm | kg | |
|-----------|------|---------|---------------------|------------------|--------------------------------|----|-----|---|
| 0731 0002 | 24 | max. 50 | 40 | 3,5 | M16 x 1,5 x 70 | 17 | 1,4 | 1 |



■ Kugelgelenk-Ausdrücker (LKW)

- Für mittelschwere LKW bis 17 to
- Zum Ausdrücken der Kugelgelenkzapfen an Lenkhebeln, Spurstangen, Achsschenkeln, Stabilisatoren etc.
- Oberfläche: Verzinkt



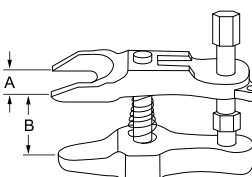
A = Gabelöffnung / B = lichte Höhe

| Art. Code | A mm | B mm | max. Drehmoment N-m | max. Belastung t | Spindelmaße Gewinde x Länge mm | Druckspindel Gewinde x Länge mm | mm | kg | |
|-----------|------|---------|---------------------|------------------|--------------------------------|---------------------------------|----|-----|---|
| 0731 0009 | 36 | max. 90 | 200 | 10 | M18 x 1,5 x 120 | G1/2" x 14Gg. x 110 | 22 | 3,7 | 1 |



■ Kugelgelenk-Ausdrücker (LKW)

- Für mittelschwere LKW ab 18 to
- Zum Ausdrücken der Kugelgelenkzapfen an Lenkhebeln, Spurstangen, Achsschenkeln, Stabilisatoren etc.
- Oberfläche: Verzinkt



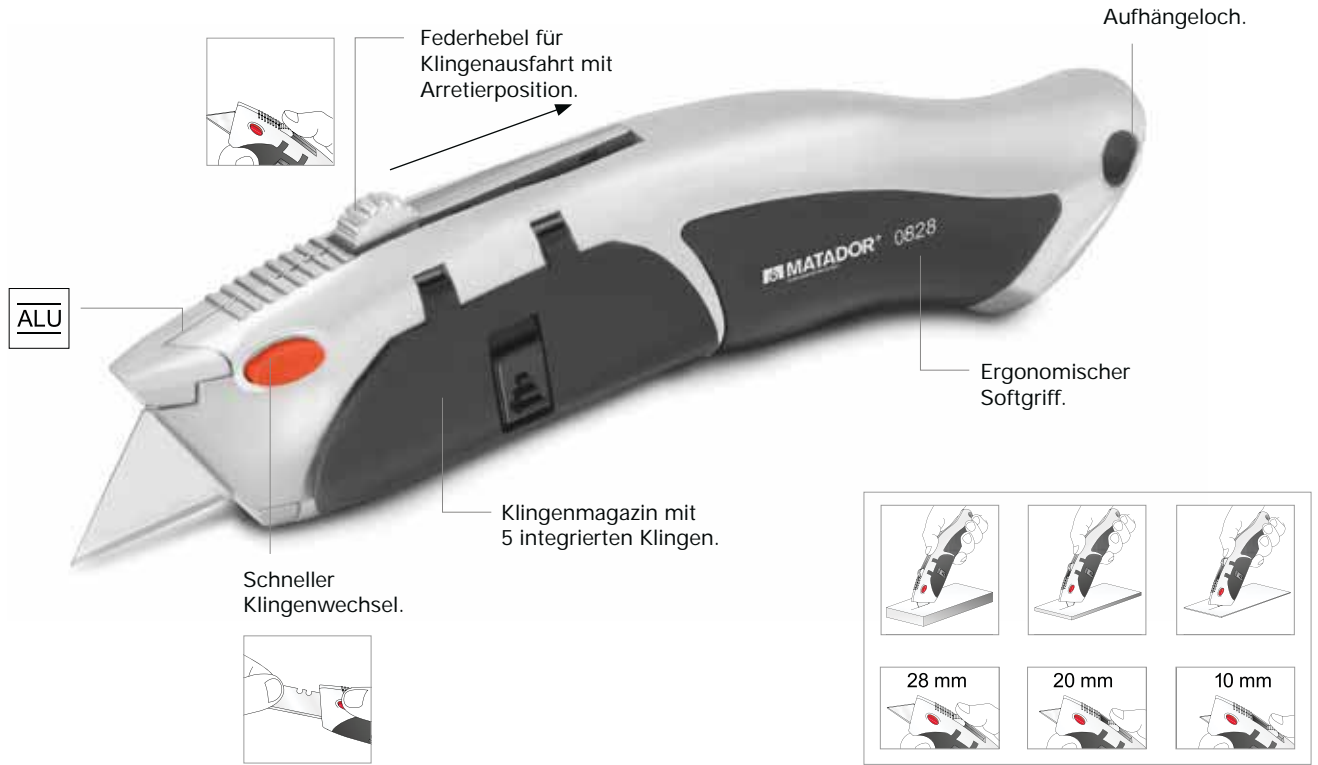
A = Gabelöffnung / B = lichte Höhe

| Art. Code | A mm | B mm | max. Drehmoment N-m | max. Belastung t | Spindelmaße Gewinde x Länge mm | Druckspindel Gewinde x Länge mm | mm | kg | |
|-----------|------|----------|---------------------|------------------|--------------------------------|---------------------------------|----|-----|---|
| 0731 0010 | 45 | max. 115 | 200 | 20 | M24 x 1,5 x 150 | G3/4" x 14Gg. x 125 | 27 | 6,4 | 1 |



Schneiden weicher Materialien. Zum Beispiel mit dem MATADOR Universal-Messer.

Für einen sauberen Schnitt.

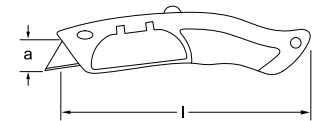


■ Universalmesser PRO



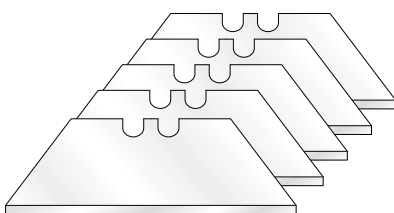
- Universalmesser für 18 mm Klingen
- Aluminium-Druckguss-Gehäuse mit rutschfestem Griff
- Schwere Ausführung
- Mit Sicherheitsklinge und automatischer Klingenzuführung
- Klinge ausschiebbar bis 20 mm

- Inklusive 10 Ersatzklingen im Magazin

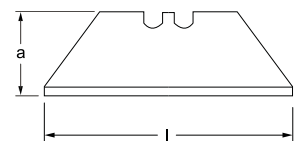


| Art. Code | l mm | a mm | g | |
|-----------|------|------|-----|---|
| 0828 0001 | 170 | 18 | 200 | 5 |

■ Ersatzklingen



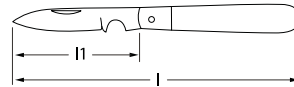
- 10 Ersatzklingen
- Chromlegierter Schwedenstahl



| Art. Code | l mm | a mm | g | |
|-----------|------|------|----|---|
| 0828 0002 | 62 | 18 | 20 | 5 |

■ Kabelmesser mit Holzgriff

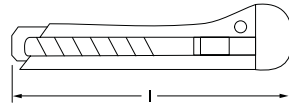
- Das klassische Kabelmesser für jedes Werkzeugsortiment
- Klinge einklappbar
- Mit gerader, gehärteter Klinge
- Mit rundem Kabelschaber
- Griffschale aus Holz
- Material: Edelstahl, Rostfrei



| Art. Code | l mm | l1 mm | g | |
|-----------|------|-------|----|----|
| 0825 0001 | 200 | 90 | 85 | 10 |

■ Universalmesser ECO

- Für Rechtshänder
- Mit Befestigungsöse
- Klinge 18 x 100 mm
- Mit 0,5 mm starkem Abbrechklingenblatt
- Klingenführung aus Metall
- Gehäuse aus Kunststoff

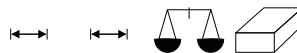
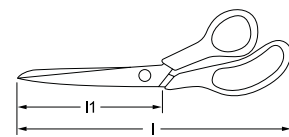


| Art. Code | l mm | g | |
|-----------|------|----|---|
| 0827 0001 | 140 | 70 | 5 |

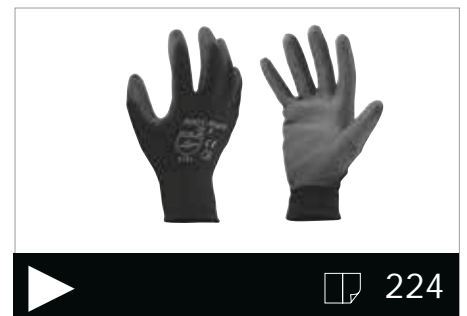
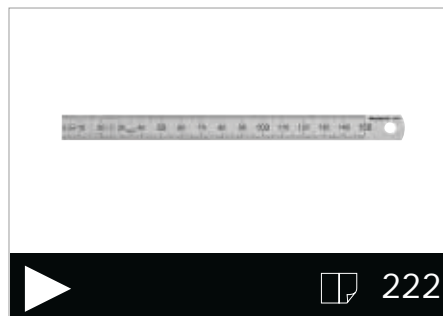
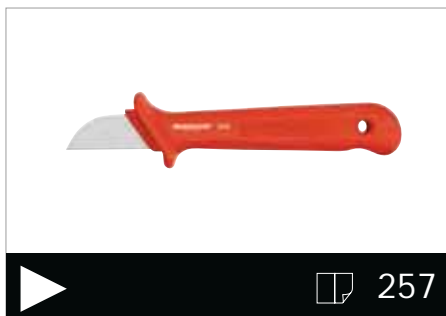


■ Haushalts-Gewerbeschere

- Nachstellbares, verschraubtes Gelenk



| Art. Code | l mm | l1 mm | g | |
|-----------|------|-------|----|---|
| 0743 0001 | 205 | 65 | 80 | 6 |



Schneiden harter Materialien mit den MATADOR-Scheren und Blechscheren.



Für genaues, gratfreies Schneiden.



Was bedeutet links- oder rechtschneidend?

Blechscheren eignen sich zum Schneiden von dünnen und nicht zu harten Blechen. Handblechscheren werden aus einem Stück geschmiedet, hebelübersetzte Scheren bestehen hingegen aus einem geschmiedetem Kopf und einem Griff aus hochfestem Stahl.

Die MATADOR-Blechscheren 745 und 747 sind so konstruiert und geschliffen, dass sie je nach Radius unterschiedliche Schneiden besitzen:

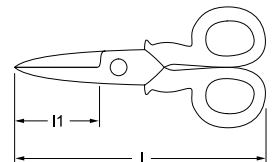
-  Für Radiusschnitte von rechts nach links werden linksschneidende Scheren bevorzugt.
-  Für Radiusschnitte von links nach rechts sind rechtsschneidende Scheren ideal.

■ Telefon- und Kabelschere



- Mit gezahnten Schneiden für bessere Schneidleistung
- Integrierter Drahtschneider
- Verschraubtes Gelenk, nachstellbar
- Gerade, polierte Schneide

- Aus Qualitätsstahl



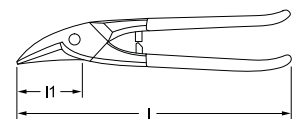
| Art. Code | l mm | l1 mm | g | |
|-----------|------|-------|-----|---|
| 0744 0001 | 140 | 50 | 115 | 6 |

■ Lochblechscheren



- Für kurze, gerade und Figuren-Schnitte, große Radien
- Schneide induktiv gehärtet auf 60 - 62 HRC
- Mit verschraubtem Gelenk

- Material: Werkzeugstahl
- Ausführung: ölgehärtet



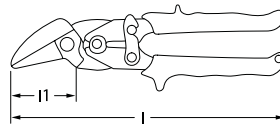
| Art. Code | | Fe mm | VA mm | l mm | l" mm | l1 mm | g | |
|-----------|---|-------|-------|------|-------|-------|-----|---|
| 0745 0001 | R | 1,5 | 1,0 | 250 | 9.3/4 | 42 | 540 | 6 |
| 0745 0002 | L | 1,5 | 1,0 | 250 | 9.3/4 | 42 | 540 | 6 |

Mehr Kraft mit Hebelübersetzung. Geschmiedeter Scherenkopf.

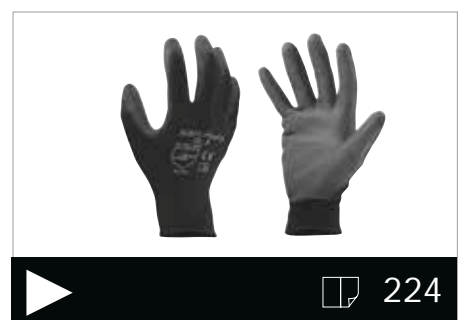
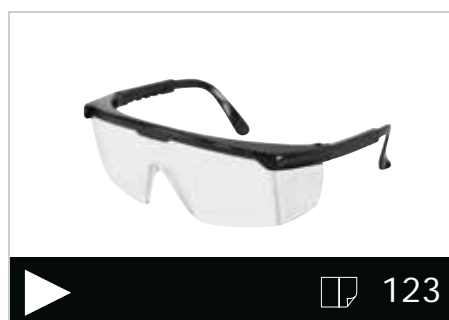
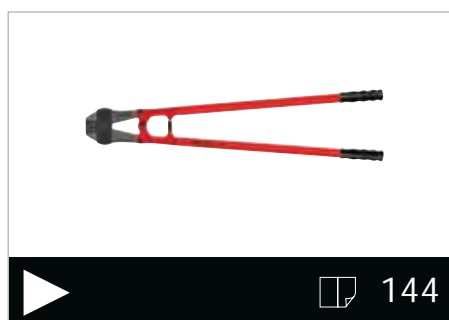


■ Ideal-Hebelblechscheren

- Für kurze, gerade und Figureschnitte mit großen Radien
- Microverzahnte Schneide, verhindert Abgleiten beim Schnitt
- Schneide induktiv gehärtet auf 60 - 62 HRC
- Spezielle Schneidengeometrie für einen sauberen, gratfreien Schnitt
- Mit selbstöffnender Feder und Schließer
- Mit optimaler Hebelübersetzung für einfaches und ermüdungsarmes Arbeiten
- Nachstellbares, verschraubtes Gelenk
- Ergonomischer Mehrkomponenten-Griff für besseres Handling
- Schenkel aus hochfestem Walzstahl, geschmiedet, ölgehärtet

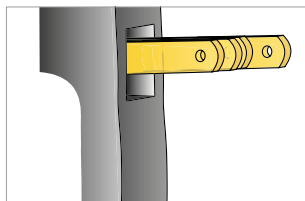


| Art. Code | | Fe | VA | l mm | l" | l1 mm | g | |
|-----------|---|-----|-----|------|-------|-------|-----|---|
| 0747 0001 | R | 1,8 | 1,2 | 250 | 9.3/4 | 30 | 515 | 6 |
| 0747 0002 | L | 1,8 | 1,2 | 250 | 9.3/4 | 30 | 515 | 6 |

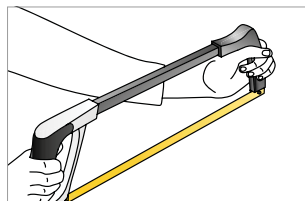


Wenn schneiden nicht hilft: Sägen.

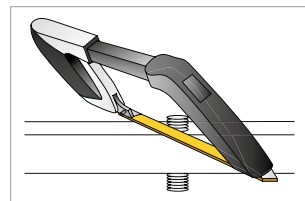
Für ein genaues, gratfreies Trennen von Werkstücken.



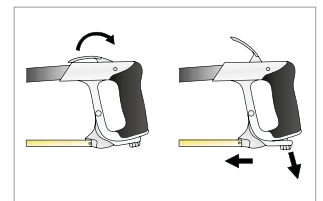
Mit Magazinvorrichtung für 7 Sägeblätter



Ideal für Zweihandbedienung



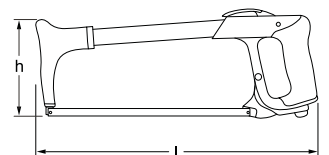
Alternative Blattspannung mit 55° zum bündigen Absagen von Zapfen o.ä.



Einhand-Schnellspannvorrichtung

Metallbügelsäge

- Hohe Blattspannung von 100 kg für gerade, saubere Schnitte mit exakten Fugen
- Leichter Aluminiumrahmen mit Stahlkern für einfache Handhabung
- Alternative Blattspannung bei 55° für bündige Schnitte
- Im Griff integrierter Spannmechanismus
- Mit Hochleistungssägeblatt aus Bi-Metall HSS-DMo5



| Art. Code | l mm | h mm | g | |
|-----------|------|------|-----|---|
| 0786 0002 | 440 | 140 | 750 | 5 |

■ Hochleistungsägeblätter HSS-DMo5

- Aus Hochleistungsschnellstahl mit Oberflächen-sonderbehandlung (dampfangelassen)
- Kombiniert Höchstleistung mit Bruchsicherheit
- Zum Sägen von Metallen und Legierungen bis 800 N/mm², zahnhart
- Material: Bi-Metall HSS-DMo5
- 24 Zähne pro Zoll, für ausgezeichnete Schnittergebnisse


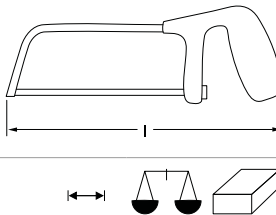


| | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------|-----|----|--|
|  |  | | | | |
| | Art. Code | l mm | l " | g | |
| 0786 0003 | 300 | 12 | 20 | 10 | |



■ Metallsägebogen

- Stabile, feststehende Klinge mit gerader Schneide
- Klinge aus rostfreiem Stahl, in Öl gehärtet und angelassen
- Schlagfester Griff mit Abgleitschutz
- Mit Schutzkappe
- VDE-geprüft nach DIN EN/IEC 60900:2004

| | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|----|---|
|  |  | | | |
| | Art. Code | l mm | g | |
| 0787 0704 | 250 | 170 | 5 | |
| 0787 0003 | Sägeblatt | 150 | 12 | 1 |



■ Stahldrahtbürste

- Gebogene Form
- Mit Holzstiel
- Borsten aus glattem Stahldraht
- Mit 5 Reihen

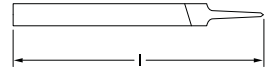


| | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|---|--|
|  |  | | | |
| | Art. Code | l mm | g | |
| 0782 0001 | 290 x 40 | 150 | 5 | |

Werkstattfeilen



- Hieb 2
- Ergonomisches Kunststoffheft
- Norm: DIN 7261 A - F / ISO R 234

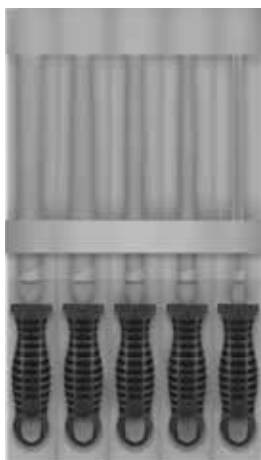


| Art. Code | Ausführung | l mm | l " | g | |
|-----------|-------------|------|-----|-----|---|
| 0775 0001 | Flachstumpf | 150 | 6 | 100 | 5 |
| 0775 0010 | Flachstumpf | 200 | 8 | 185 | 5 |
| 0776 0001 | Flachstumpf | 250 | 10 | 350 | 5 |
| 0775 0002 | Dreikant | 150 | 6 | 100 | 5 |
| 0775 0011 | Dreikant | 200 | 8 | 195 | 5 |
| 0776 0002 | Dreikant | 250 | 10 | 340 | 5 |
| 0775 0003 | Rund | 150 | 6 | 70 | 5 |
| 0775 0012 | Rund | 200 | 8 | 105 | 5 |
| 0776 0003 | Rund | 250 | 10 | 190 | 5 |
| 0775 0004 | Vierkant | 150 | 6 | 60 | 5 |
| 0775 0013 | Vierkant | 200 | 8 | 125 | 5 |
| 0776 0004 | Vierkant | 250 | 10 | 240 | 5 |
| 0775 0005 | Halbrund | 150 | 6 | 80 | 5 |
| 0775 0014 | Halbrund | 200 | 8 | 165 | 5 |
| 0776 0005 | Halbrund | 250 | 10 | 300 | 5 |

Werkstattfeilen-Satz



- Alle 5 Formen in einem Satz
- Hieb 2
- In Plastiktasche
- Norm: DIN 7261 A - F / ISO R 234



| Art. Code | Inhalt | g | |
|-----------|-------------|-----|---|
| 0778 0002 | 5 | 750 | 1 |
| | 0775 200 mm | | |
| | 0775 200 mm | | |
| | 0775 200 mm | | |
| | 0775 200 mm | | |
| | 0775 200 mm | | |

■ Schlüsselfeilen-Satz

- Hieb 2
- In Plastiktasche
- Norm: DIN 7283 A - F



| | | |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| | | |
| Art. Code | g | |
| 0779 0001 | 660 | 1 |
| Inhalt | <ul style="list-style-type: none"> 0779 150 mm 0779 150 mm 0779 150 mm 0779 150 mm 0779 150 mm 0779 150 mm | |

■ Kontaktfeilen-Satz

- Für Zündkerzen
- In Kunststofftasche
- Material: Spezialstahl



| | | | | | | |
|-----------|------|-------|------|------|----|---|
| | | | | | | |
| Art. Code | l mm | l1 mm | a mm | h mm | g | |
| 0780 0001 | 150 | 81 | 8 | 1 | 70 | 5 |

MATADOR Schaber. Extra scharf.

Zur Beseitigung von Rückständen auf glatten Oberflächen.



Wofür sind Schaber?

Ein Schaber ist ein mit mindestens einer Schneide versehenes Werkzeug zum Schaben.

Im Metallbereich dienen Schaber zum Glätten von Metalloberflächen, in denen nur wenige Hundertstel Millimeter entfernt werden sollen. Die gebräuchlichsten Formen sind der Dreikant-schaber und der Flachscher.

Dichtungsschaber dienen der Beseitigung von Dichtungsrückständen an Zylinderkopf-, Ventildeckel- und Vergaserdeckeldichtungen.

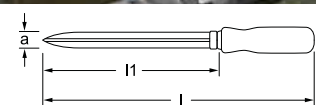
Glasschaber besitzen extrem scharfe Klingen und eignen sich für die Entfernung von Aufklebern, Kleberückständen auf gläsernen Oberflächen, ohne Kratzer zu verursachen.



■ Dreikant-Hohlschaber



- Mit geschliffenen Arbeitsflächen
- Dreikant-Hohlprofilklinge aus Chrom-Vanadium-Stahl
- Mit lackiertem Holzheft
- Norm: DIN 8350 Form C
- Material: Chrom Vanadium

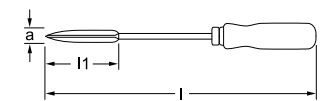


| Art. Code | l mm | l" mm | l1 mm | l1" mm | a mm | g |
|-----------|------|-------|-------|--------|------|-----|
| 0788 0001 | 260 | 10 | 150 | 6 | 16 | 130 |
| 0788 0002 | 310 | 12 | 200 | 8 | 16 | 190 |
| 0788 0003 | 380 | 15 | 250 | 10 | 16 | 250 |

■ Dreikant-Löffelschaber



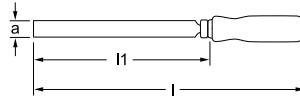
- Mit geschliffenen Arbeitsflächen
- Dreikant-Hohlprofilklinge aus Chrom-Vanadium-Stahl
- Mit lackiertem Holzheft



| Art. Code | l mm | l" mm | l1 mm | l1" mm | a mm | g |
|-----------|------|-------|-------|--------|------|-----|
| 0789 0001 | 260 | 10 | 150 | 6 | 16 | 100 |
| 0789 0003 | 380 | 15 | 250 | 10 | 16 | 200 |

Flachschaber

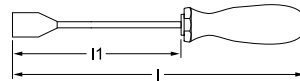
- Mit geschliffenen Arbeitsflächen
- Hohlprofilklinge aus Chrom-Vanadium-Stahl
- Mit lackiertem Holzheft
- Norm: DIN 8350 Form A
- Material: Chrom Vanadium



| Art. Code | l mm | l" | l1 mm | l1" | a mm | g |
|-----------|------|----|-------|-----|------|-----|
| 0790 0001 | 270 | 10 | 150 | 6 | 20 | 160 |
| 0790 0003 | 380 | 15 | 250 | 10 | 25 | 320 |

Dichtungsschaber

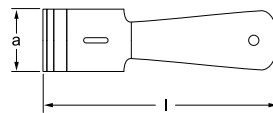
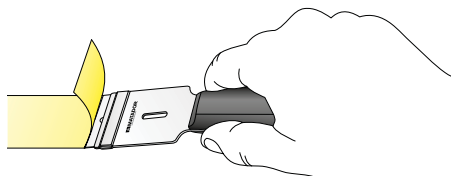
- Zum Entfernen von Dichtungsrückständen
- Besonders lang
- Mit geschliffenen Arbeitsflächen
- Mit schlagfestem Kunststoffheft



| Art. Code | l mm | l" | l1 mm | l1" | g |
|-----------|------|----|-------|-----|-----|
| 0840 0001 | 250 | 10 | 150 | 6 | 110 |

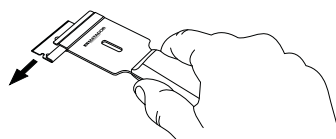
Vielzweck- / Glasschaber

- Profi-Werkzeug mit extra scharfen Klingen
- Zum Lösen von Etiketten, Reinigen von Fensterscheiben, glatten Flächen, Ceran-Kochfeldern etc.
- Hinterlässt keine Kratzer auf Glas
- Großer, abgerundeter Griff für angenehmes Arbeiten ohne Druckstellen
- Mit Aufhängeloch
- Klinge mit Schutzkappe

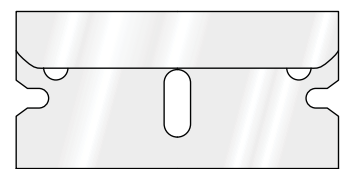


| Art. Code | l mm | a mm | g |
|-----------|------|------|----|
| 0841 0001 | 120 | 39 | 30 |

- Ersatz-Bügelklingen (10 Stück)



| Art. Code | h mm | l mm | b mm | g |
|-----------|------|------|-------|---|
| 0841 0095 | 0,30 | 39 | 19,33 | 5 |



Das 1x1 des richtigen HSS-Spiralbohrers.

HSS = Hochleistungsschnellarbeitsstahl. Weniger sollte es nicht sein.

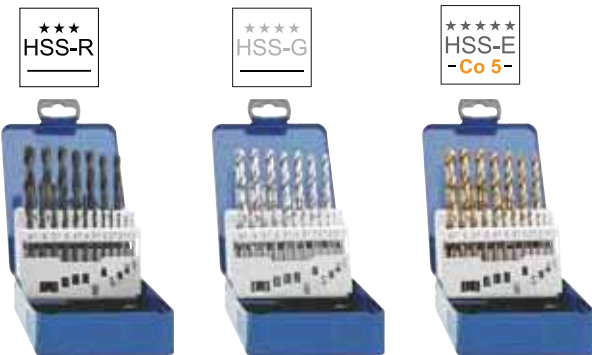


| | | | | | |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>*** HSS-R</p> | <ul style="list-style-type: none"> - Rollgewalzt - Dunkelgrau / schwarz - Sehr elastisch und strapazierfähig - Hohe Bruchfestigkeit - Eher ungeeignet für präzise Bohrlöcher - Budgetschonend - Ideal für Baustahl und einfache Stahllegierungen - Anwendung: Normale Bohrungen mit der Handbohrmaschine | <p>**** HSS-G</p> | <ul style="list-style-type: none"> - Geschliffen - Silberglänzend - Höhere Präzision als HSS-R durch hervorragenden Rundlauf - Höhere Bruchgefahr als HSS-R - Für alle Stähle mit hoher Festigkeit sowie VA-Material - Anwendung: Präzisionsbohrungen in stationären Bohrmaschinen | <p>***** HSS-E -Co 5-</p> | <ul style="list-style-type: none"> - Geschliffen und zusätzlich beschichtet mit Cobalt (Co 5) - Regenbogenfarbig - Höhere Präzision als HSS-R durch hervorragenden Rundlauf - Höhere Bruchgefahr als HSS-R - Für alle Stähle mit hoher Festigkeit sowie VA-Material - Anwendung: Präzisionsbohrungen in stationären Bohrmaschinen |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

■ Spiralbohrer-Sortimente M



- Sortiment mit 19 leistungsstarken Spiralbohrern in stabiler Stahlblechkassette
- Einsetzbar in Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert bis 900 N/mm² Festigkeit, Alu etc.
- Rechtsschneidend
- Ab Ø 3,0 mm Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
- Spiralwinkel: 20 - 30°
- Ø-Toleranz: h8
- Normen: DIN 338

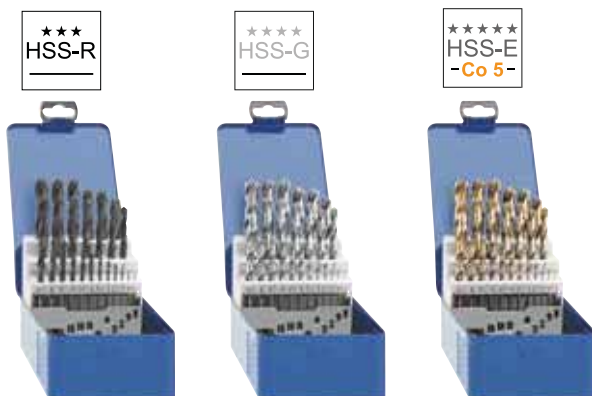


| | | |
|----------------------------------------|-----|---|
| | | |
| Art. Code | g | |
| 0762 9190 | 800 | 1 |
| 0762 Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm steigend | | |

■ Spiralbohrer-Sortimente XL



- Sortiment mit 25 leistungsstarken Spiralbohrern in stabiler Stahlblechkassette
- Einsetzbar in Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert bis 900 N/mm² Festigkeit, Alu etc.
- Rechtsschneidend
- Ab Ø 3,0 mm Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
- Spiralwinkel: 20 - 30°
- Ø-Toleranz: h8
- Normen: DIN 338

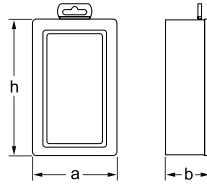


| | | |
|----------------------------------------|-----|---|
| | | |
| Art. Code | g | |
| 0762 9251 | 800 | 1 |
| 0762 9252 | 800 | 1 |
| 0762 Ø 1,0 – 13,0 mm x 0,5 mm steigend | | |

■ Einschnitt-Gewindebohrer-Satz HSS

HSS 16

- Universalsatz Handgewindebohrer M3 - M12
- Mit Werkzeughalter
- In stabiler Metallkassette
- Material: HSS
- Norm: DIN 352

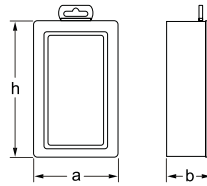


| Art. Code | a mm | h mm | b mm | g | |
|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|-----|---|
| 0763 9160 | 110 | 160 | 35 | 710 | 1 |
| Inhalt | <ul style="list-style-type: none"> 0763 2x: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 0763 1.1/2 0772 | | | | |

■ Einschnitt-Gewindebohrer-Satz HSS

HSS 15

- Universalsatz Handgewindebohrer M3 - M12
- Mit Kernlochbohrern
- In stabiler Metallkassette
- Material: HSS
- Norm: DIN 352

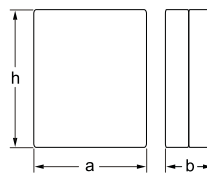


| Art. Code | a mm | h mm | b mm | g | |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|-----|---|
| 0763 9150 | 110 | 160 | 35 | 655 | 1 |
| Inhalt | <ul style="list-style-type: none"> 0762 M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 0762 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 Ø 0763 1.1/2 | | | | |

■ Schneideisen-Satz HSS

HSS 3

- Schneideisensatz zum Schneiden von Außen-
gewinden
- Schneideisen in vorgeschlitzter (geschlosse-
ner) Ausführung
- Für den allgemeinen Einsatz, z.B. für Stähle
bis 900N/mm² geeignet
- Ø-Toleranzen: 2A, 6g
- Für metrische ISO-Gewinde nach DIN 13
- In stabiler Metallkassette
- Material: HSS
- Norm: DIN 338

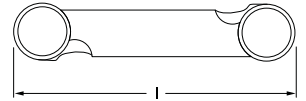


| Art. Code | a mm | h mm | b mm | g | |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|-----|---|
| 0765 9080 | 80 | 120 | 30 | 450 | 1 |
| Inhalt | <ul style="list-style-type: none"> 0765 M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 Ø 25 mm 0765 25 x 9 | | | | |

■ Gewindeschablonen



- Für metrische und Whitworth-Gewinde
- Zum Prüfen der Steigung bei Innen- und Außengewinden
- Flacher Haltebügel mit Klemmschrauben zum Arretieren der Blättchen



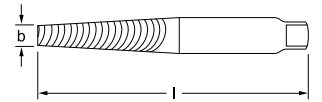
| Art. Code | | mm | g | |
|-----------|-------|----------------------|----|----|
| 0764 0001 | M | 0,25 - 6,00 | 40 | 10 |
| 0764 0003 | M + W | 0,25 - 6,00 + 4 - 62 | 75 | 10 |

■ Schraubenausdreher-Sätze

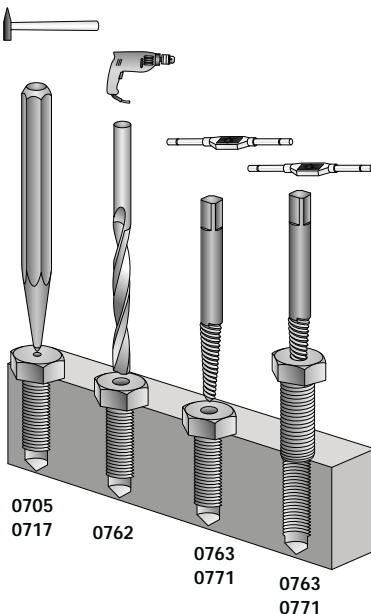


- Zum Ausdrehen abgebrochener Schrauben mit Rechtsgewinde sowie zum Entfernen abgerissener Rohrenden aus Fittings
- Mit gefräster Nut und optimierter Geometrie und Gewindelänge, dadurch erhebliche Verringerung der Ausdrehkräfte
- Schaft geschliffen, Gewinde gerollt
- Satz in Kunststoffkassette

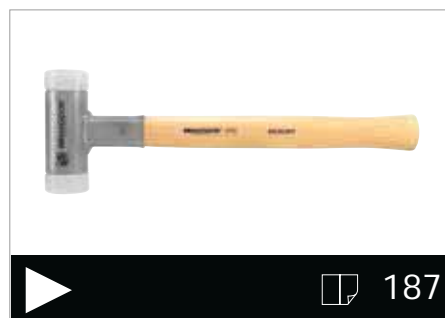
- Material: 59 CrMo4 gehärtet auf 54-56 HRC
- Oberfläche: brüniert



| | No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|--|-----|------------------|-------------------|---------------------|----------------------|---------------------|------------------|--------------------|--------------------|
| | mm | 1,75 0,069 | 2,2 0,087 | 3,3 0,130 | 4,75 0,187 | 6,35 0,250 | 9,5 0,375 | 12,7 0,5 | 19 0,75 |
| | mm | 3,6 5/32 | 5,0 3/16 | 6,5 1/4 | 8,8 21/64 | 11,0 7/16 | 15,0 19/32 | 19 3/4 | 25 1 |
| | mm | 50 2 | 57 2.3/8 | 64 2.11/16 | 71 3 | 78 3.3/8 | 85 3.3/4 | 95 4.1/8 | 100 4.3/8 |
| | mm | M 3-6 1/8-1/4 | M 6-8 1/4-5/16 | M 8-11 5/16-7/16 | M 11-14 7/16-9/16 | M 14-18 9/16-3/4 | M 18-24 3/4-1 | M 24-33 1.3/8-8 | M 33-50 1.3/8-2 |
| | mm | 2,5 3/32 | 3 1/8 | 4,5 11/64 | 6 15/64 | 8 5/16 | 11 7/16 | 14 9/16 | 21 53/64 |



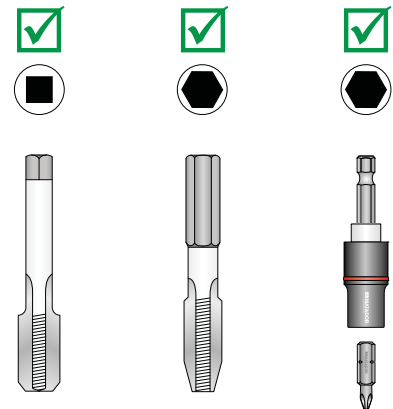
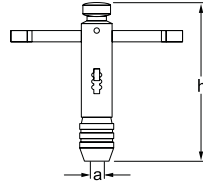
| Art. Code | | g | |
|-----------|----------------------------------|-----|---|
| 0771 0001 | 5 0771 M3 - M18, 1/8 - 3/4" | 150 | 1 |
| 0771 0002 | 6 0771 M3 - M24, 1/8 - 1" | 160 | 1 |
| 0771 0003 | 8 0771 M3 - M45, 1/8 - 1.3/4" | 800 | 1 |



Werkzeughalter

- Universal-Werkzeughalter mit Knarre und 2-Backenspannfutter
- Für alle Werkzeuge mit Vierkant- oder auch Sechskantschaft (Größe 2)
- Für Gewindebohrer, Gewindebohrer-Bits, Bithalter mit Bits etc.
- Mit T-Griff für bequemes Arbeiten, verstell- und abnehmbar
- Mit gehärteten Parallel-Backen, auswechselbar

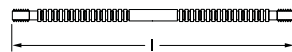
- Für Gewindeschneider und Schraubenausdreher M5 - M12
- Spannungsbereich 4,6 - 8,0 mm



| Art. Code | Spannbereich mm | a mm | h mm | g | |
|-----------|-----------------|----------|------|-----|---|
| 0772 0001 | 2,4 - 5,5 | M3 - M10 | 80 | 155 | 1 |
| 0772 0002 | 4,5 - 7,0 | M5 - M12 | 100 | 330 | 1 |

Gewindefeile

- Zur Instandsetzung beschädigter Innen- und Außengewinde
- Für Rechts und Linksgewinde geeignet
- Beidseitig verwendbar



| Art. Code | Gewindesteigung | a mm | g | | |
|-----------|----------------------------------------------------|----------|-----|-----|---|
| 0077 4001 | 0,8 / 1,0 / 1,25 / 1,5 / 1,75 / 2,0 / 2,5 / 3,0 mm | MM (ISO) | 230 | 120 | 1 |

Screw-IT Schraubenausdreher

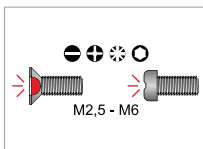
- Löst defekte Schrauben ohne Gewindewerkzeug
- Für Gewinde von M2,5 - M6
- In den Schraubenkopf einschlagen, Schraube herausdrehen



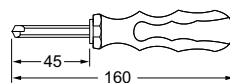
Ideal für rundgedrehte oder verrostete Schraubenköpfe.



Mit Schlagkappe für direkte Schlagübertragung.



Für Gewinde von M2,5 - M6.



| Art. Code | M2,5 - M6 | a mm | g | |
|-----------|-----------|------|-----|---|
| 0770 0002 | M2,5 - M6 | 160 | 116 | 1 |

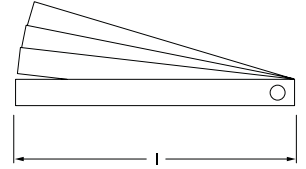


Messwerkzeuge.

■ Fühlerlehren



- Mit Schutzgriff
- Einklappbar
- Blattlänge 100 mm,
- Konische Blattform
- Material: Federbandstahl, poliert

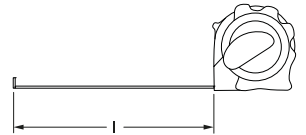


| Art. Code | l mm | g | | |
|-----------|------|--------------|-----|----|
| 0760 0002 | 13 | 0,05 - 1,00 | 70 | 10 |
| 0760 0003 | 20 | 0,05 - 1,00 | 100 | 10 |
| 0760 0005 | 13 | 2 - 35 / 100 | 50 | 10 |
| 0760 0006 | 20 | 2 - 40 / 100 | 80 | 10 |

■ Bandmaße



- Automatischer Bändeinzug mit Rücklaufsperre
- Maßband gewölbt
- Mit Doppelskala und abrutschsicherem Gleitendhaken für genaue Innen- und Außenmessung
- Besonders stabil



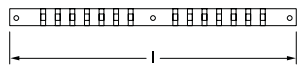
| Art. Code | l m | g | |
|-----------|-----|----|----|
| 0798 0002 | 3 | 70 | 10 |
| 0798 0005 | 5 | 85 | 10 |

■ Stahlmaßstäbe, biegsam



- Gehärtet
- Mattverchromte blendfreie Teilung in mm und 1/2 mm
- Beidseitige Doppelskala
- Toleranz EG Klasse II

- Material: Rostfreier Federbandstahl



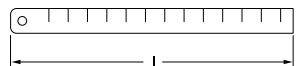
| Art. Code | l mm | g | |
|-----------|----------------|----|----|
| 0798 1030 | 300 x 15 x 0,5 | 20 | 10 |

■ Stahlmaßstäbe, starr



- Gehärtet
- Mattverchromte blendfreie Teilung in mm und 1/2 mm
- Beidseitige Doppelskala
- Toleranz EG Klasse II

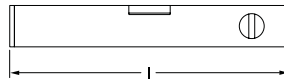
- Material : Rostfreier Federbandstahl



| Art. Code | l mm | g | |
|-----------|----------------|----|---|
| 0798 2030 | 300 x 30 x 1,0 | 25 | 5 |

■ Wasserwaage

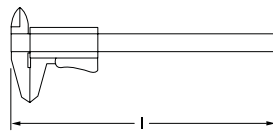
- Mit je einer Horizontal- und Vertikal-Libelle
- Messgenauigkeit: 0,5 mm per 1 m = 0,028°
- Schraublos befestigte Libellen
- Unverstellbar, stoßfest und wetterbeständig
- Garantie: 5 Jahre auf Libellen



| Art. Code | l mm | g | |
|-----------|------|-----|---|
| 0798 9040 | 400 | 300 | 1 |

■ Präzisions-Taschenmeßschieber

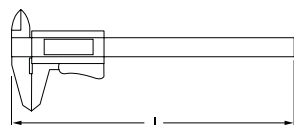
- Für Innen-, Außen-, und Tiefenmessung
- Norm: DIN 862
- Ablesung 0,05 mm - 0,008"
- Oberfläche: Matt verchromt
- Mit erhöhten Führungsbahnen
- Nonius auf 39 mm erweitert
- Schnabellänge 40 mm
- Mit Momentfeststellung
- Rostfrei



| Art. Code | l mm | g | |
|-----------|------|-----|---|
| 0798 5015 | 150 | 110 | 1 |

■ Digitaler Taschenmeßschieber

- Für Innen-, Außen-, Stufen- und Tiefenmessung (4 Wege)
- Mit Datenausgang (Schnittstelle RS232C)
- Ablesung 0,01 mm - 0,0005"
- In stabiler Hartbox
- Genauigkeit 0,01 mm - 0,0005"
- Norm: DIN 862
- Rostfrei, gehärtet
- Umschaltbar von mm auf Zoll

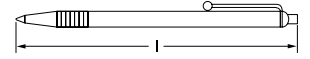


| Art. Code | l mm | g | |
|-----------|------|-----|---|
| 0798 5020 | 150 | 410 | 1 |

■ Hartmetall-Reißnadel



- Zum Anreißen extra harter Werkstoffe
- Reißnadel versenkbar
- Auswechselbar, mit Spannfutter
- Schaft mit Ansteckclip und Riffelung im Griffbereich



Art. Code
0799 0001 Standardausführung

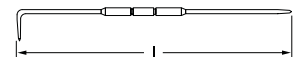


l mm g
140 15 10

■ Reißnadel



- Mit einer geraden und einer abgewinkelten Stahlspitze
- Spitze eingeschraubt
- Griff brüniert und kordiert



Art. Code
0799 1010



l mm g
250 52 10

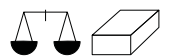
■ Knieschützer



- Knieschützer in Universal-Größe
- Schale mit 1 Riemen
- Robuster mechanischer Schutz und ergonomische Unterstützung



Art. Code
7125 0001



g
50 1

■ Strick-Arbeitshandschuhe



- Gemäß EN 420 / EN 388 für mittlere Risiken
- Vor allem für trockene Einsatzbereiche
- Ideal für Feinmontagen oder als Allround-Handschuh einsetzbar
- Silikonfrei, auch für Allergiker geeignet
- Hoher Tragekomfort, passt sich der Hand optimal an
- Nahtloses Nylon Trägergewebe, durch PU-Beschichtung sehr griffig und rutschfest
- 12 Paar / Karton



Art. Code
7110 0001 L 8
7110 0002 XL 9
7110 0003 XXL 10

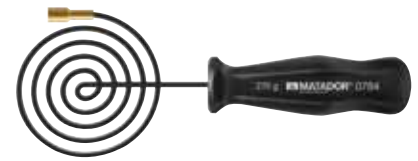
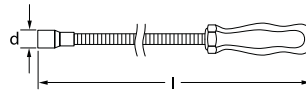


g
10 1
20 1
25 1

Suchen und Finden.

■ Mini-Magnetheber

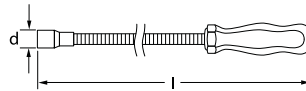
- Flexibler Schaft
- Spezieller Neodym-Magnet
- Für herausragende Haftkraft
- Durchmesser nur 4 mm
- Für kleinste Zwischenräume



| Art. Code | g | d mm | l mm | g | |
|-----------|-----|------|------|----|---|
| 0784 0004 | 270 | 4 | 400 | 22 | 1 |

■ Magnetheber

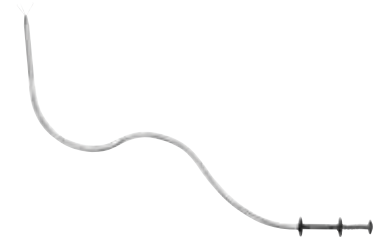
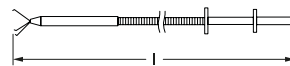
- Flexibler Schaft
- Spezieller Neodym-Magnet
- Für herausragende Haftkraft



| Art. Code | g | d mm | l mm | g | |
|-----------|------|------|------|-----|---|
| 0784 0005 | 500 | 8 | 460 | 60 | 1 |
| 0784 0001 | 1000 | 12 | 460 | 80 | 1 |
| 0784 0002 | 1800 | 15 | 520 | 220 | 1 |
| 0784 0003 | 3000 | 19 | 520 | 320 | 1 |

■ Krallengreifer

- Mit biegsamem Schaft
- Zum Greifen von Kleinstteilen an schwer zugänglichen Stellen



| Art. Code | d mm | l mm | g | |
|-----------|------|------|-----|---|
| 0877 0001 | 7 | 540 | 115 | 1 |



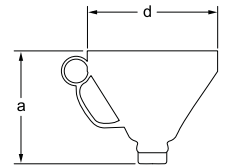
Ölen und Schmieren.



■ Einfülltrichter



- Aus schwarzem Kunststoff
- Mit Sieb
- Flexibles, abschraubbares Rohr

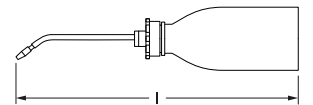


| | | | | |
|-----------|------|------|-----|---|
| | | | | |
| Art. Code | a mm | d mm | g | |
| 0792 0001 | 120 | 160 | 150 | 1 |

■ Plastik-Ölkanne



- Mit Doppelpumpe
- Aus Kunststoff
- Mit verstellbarem Rohr

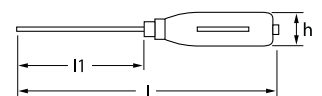


| | | | |
|-----------|-----|-----|---|
| | | | |
| Art. Code | ccm | g | |
| 0793 0001 | 300 | 200 | 5 |

■ Präzisions-Ölstift



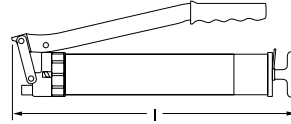
- Für enge Stellen wie Gehäuse, Scharniere usw.
- Stabiles Aluminium-Gehäuse
- Große Füllmenge
- Hemdenclip
- Nur für Schmierstoffe



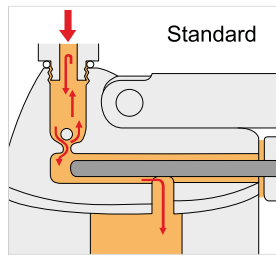
| | | | | | | |
|-----------|------|------|-------|---------|----|---|
| | | | | | | |
| Art. Code | h mm | l mm | l1 mm | mm | g | |
| 0793 0002 | 15 | 145 | 50 | 5 - 5/8 | 40 | 1 |

■ Handhebel-fettpresse TWIN-LOCK

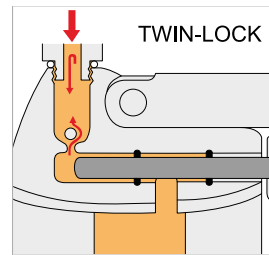
- Mit TWIN-LOCK System
- Verhindert Scheinschmierung (!), die Lebensversicherung für jede Lagerstelle
- Fettpresse nach DIN 1283
- Für 400 g Kartusche oder 500 ccm lose Fettfüllung
- Sehr stabile Industrierausführung
- Anschlußgewinde M10 x 1
- Komplett mit 4-Backen Hydraulikmundstück, Düsenrohr, Panzerschlauch



| Art. Code | mm | ccm | g |
|--------------------------------|----------|-----|------|
| 0794 0005 Satz komplett | | 500 | 1700 |
| 0794 0001 Handhebel-fettpresse | | 500 | 1500 |
| 0794 0002 Hydraulikmundstück | | | 80 |
| 0794 0003 Düsenrohr | 150 | | 30 |
| 0794 0004 Panzerschlauch | 12 x 300 | | 120 |



Standard
Fettpresse ohne Twin-Lock System - Fett fließt bei hohem Gegendruck in das Pressenrohr zurück (Scheinschmierung)



TWIN-LOCK
Fettpresse mit TWIN-LOCK System - 2 O-Ringe schützen den Präzisionskolben vor Verschleiß und verhindern den Rückfluss von Fett in das Rohr



■ Talkum



- Die perfekte Gummipflege
- Für Reifen, Schläuche, Dichtungen, Manschetten, Weichplasten, Latex etc.
- Aufstäuben und evtl. leicht einreiben
- Schützt vor Hitze und alterungsbedingtem Verkleben

| Art. Code | ml | g |
|-----------|-----|----|
| 8174 0003 | 100 | 40 |

■ Graphit



- Höchste Reinheit
- Schmiermittel für alle Schlösser, Scharniere, Riegel etc.
- Im Auto, Haushalt und in der Werkstatt

| Art. Code | ml | g |
|-----------|-----|----|
| 8174 0004 | 100 | 50 |

■ Rostlöser



- Der wirtschaftliche Problemlöser mit der starken Wirkung
- Löst Rost und festsitzende Verbindungen aller Art an Verschraubungen, Müttern, Gelenken etc.
- Macht alles dauerhaft gleitfähig
- Entfernt Feuchtigkeit an Kabeln und elektrischen Verbindungen sowie Kontakten und Verteilerkappen

| Art. Code | ml | g |
|-----------|-----|-----|
| 8146 0001 | 500 | 500 |

■ Bremsenreiniger



- Reinigt und entfettet Bremsen und Bauteile aller Art
- Ideal für die intensive Schnellreinigung
- Rückstandsfrei und schnell abtrocknend
- Zur Reinigung und Entfettung von mechanischen Teilen an Fahrzeugen wie z. B. Kupplungen, Anlasser, Scheibenwischer, Lichtmaschinen und Gebläsemotoren etc.

| Art. Code | ml | g |
|-----------|-----|-----|
| 8146 0002 | 500 | 500 |